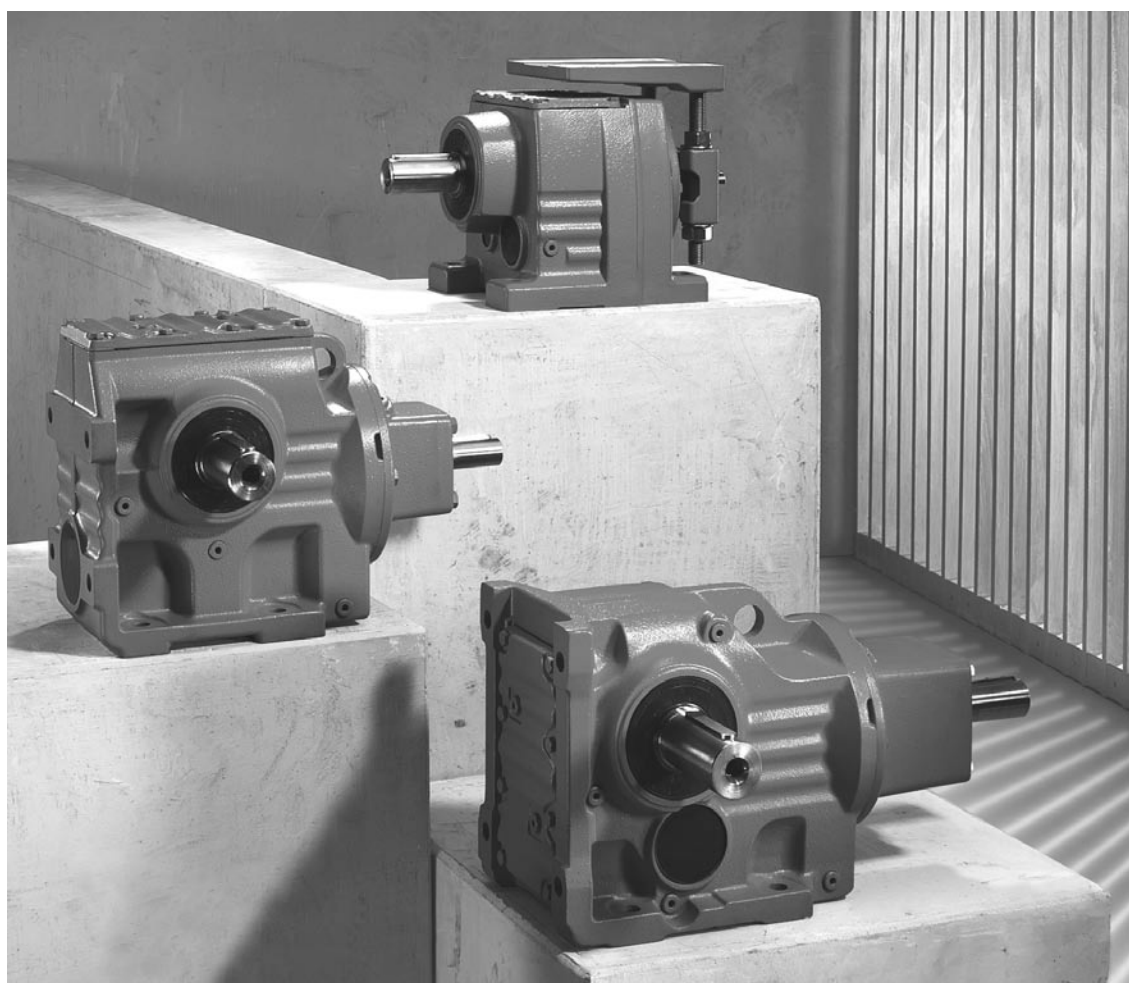


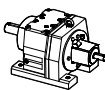
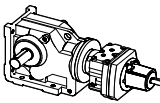

AD.. 入力軸

ヘリカルギヤユニット

ヘリカル・ベベルギヤユニット



形式記号 ギヤユニット

	ギヤ減速機					入力方式		減速比
 ギヤユニット	R			107		AD3		- 115.63
	R	F	77			AD4	/ P	- 5.31
	①	②	③	④	⑤	⑦	⑧	
 高減速比型	K			127		R77		- 1025
					⑥	AD2		
 開放型	S			87		A		- 44.03

① シリーズ	R	ヘリカルギヤシリーズ		
	F	ヘリカルギヤシリーズ		
	K	ヘリカル・ベベルギヤシリーズ	ギヤユニットは	
	S	ヘリカル・ウォームギヤシリーズ	・ R..AD.. ・ K..AD..	
② 出力軸	空欄	中空軸 (キー)	のみ代表掲載し	
	A	中空軸 (キー)	ていますが、	
	H	中空軸 (シュリンクディスク)	・ F..AD.. ・ S..AD..	
③ 取付方法	空欄	脚取付	も組立可能です。	
	F	B5 フランジ取付		
	Z	B14 フランジ取付 (FA.. FH.. KA.. KH.. SA.. SH との組合せ)		
④ 枠番	37、47、57、67、77、87、97、107、 127、137、147、157、167			
	F..157、K..167、K..187			<input type="button" value="取寄品"/>
⑤ オプション	F	脚 + B5 フランジ取付 (R.. との組合せ)	<input type="button" value="説明→ P.21"/>	
	B	中空軸脚取付 (FA.. FH.. KA.. KH.. との組合せ)		
	G	ゴムバッファ (FA.. FH.. との組合せ)	<input type="button" value="説明→ P.426"/>	
	T	トルクアーム (KA.. KH.. SA.. SH.. との組合せ)		
	R	低バックラッシュ (R.. F.. K.. との組合せ)	<input type="button" value="取寄品"/>	
⑥ 補助減速機	R..	ヘリカルギヤ	37 ~ 107	
⑦ 入力方式	AD..	入力軸	1 ~ 8	<input type="button" value="説明→ P.365"/>
	AM..	モータ直結用アダプター	71 ~ 225	<input type="button" value="説明→ P.384"/>
			250 ~ 280	<input type="button" value="取寄品"/>
A	開放型 (入力軸もモータも無い状態)			
⑧ オプション	P	モータマウント用 プラットフォーム (AD.. との組合せ)	<input type="button" value="取寄品"/>	
	RS	バックストップ (AD.. との組合せ)		

● 納期について
注記の無い製品は磐田工場に部品を在庫して
いますので標準納期は2週間です。4台以上
や連休前後はご照会下さい。

納期は都度ご照会下さい。

ドイツ本社工場より部品を取寄せますので納
期は3.5-4ヶ月です。空輸費をご負担頂ける場
合は1.5-2ヶ月に短縮できます。

形式や銘板に表示されない仕様です (保護力
バーなど)。納期はご照会下さい。

● 形式記号には取付姿勢や軸方向などの組立仕様は含まれません。ご注文時に別途ご指示願います。

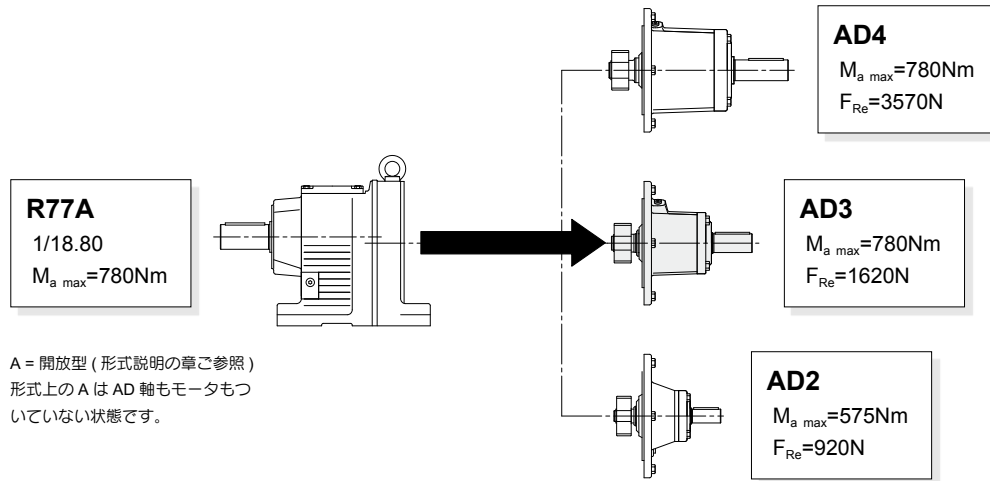
AD.. 入力軸と選定要領

SEW のギヤモータは、全形式においてモータの代わりに入力軸を組付けて、ギヤユニットとして使用することができます。AD 入力軸はモータと同様にラジアル荷重にに応じて数種類の枠番が用意されています。

● ギヤユニットのカタログ掲載例

カタログには、ギヤ減速機の許容出力トルク ($M_{a\max}$) が伝達できる AD 入力軸の内、一番小さいものを掲載しています。AD 入力軸の許容ラジアル荷重 (F_{Re}) を大きくしたい場合は、AD 入力軸の枠番を上げることができます。逆に AD 入力軸の枠番を下げてコンパクトにすることができます。但し $M_{a\max}$ と F_{Re} は小さくなります。

例：R77 の場合、カタログ掲載形式は AD3 と AD4 の内、AD3 となり R77AD3 と掲載されています。



● ギヤユニットの選定方法

ギヤユニットはギヤモータと同様に必要 SF を満たす枠番を選定して下さい。加速トルクやピークトルクが運転トルクに対して 150% を超える場合や、150% 以下でも回数が多い場合にはピークトルクを考慮して下さい。また、クレーンの走行用など負荷の慣性モーメントが大きいアプリケーションでは、入力側ブレーキによる急制動は危険ですのでブレーキトルクを 80% ~ 100% 以下にして下さい。

$$\text{ギヤユニットの SF} = \frac{\text{ギヤユニットの許容出力トルク } M_{a\max}}{\text{負荷トルク } M}$$

$$\text{アプリケーションに要求される必要 SF} \leq \text{選定ギヤユニットの SF}$$

● 熱容量に関する注意事項

ギヤユニットの選定条件が下記の項目に当てはまる場合は、ギヤユニットの熱容量について検討する必要がありますので、個別にご相談願います。

- 入力容量が 22kW 以上の場合。
- 入力回転速度が 1800 1/min 以上の場合。
- 取付姿勢が M1 以外の場合。
- 周囲温度が 40℃ 以上の場合。

ケーシング温度が高くなる場合は、潤滑オイルとオイルシールの材質を変更する必要があります。



Rギヤユニット

50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回 転 方 向 P.448	m 概 略 重 量 kg	価 格 番 号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N					
37	1.0	255	3110	510	37	1.3	309	2900	360	5.50	RX 57 AD2	11	13	5001
34	1.0	276	3040	640	34	1.3	336	2840	490	5.07				
61	2.1	322	2680	1110	61	2.6	391	2490	990	4.35				
58	2.3	369	2560	1120	58	2.8	449	2370	1000	3.79				
55	2.3	394	2510	1150	55	2.8	479	2330	1030	3.55				
65	3.1	446	2320	980	65	3.8	542	2140	860	3.14				
49	2.5	481	2360	1190	49	3.1	584	2190	1070	2.91				
69	3.9	530	1810	870	69	4.8	644	1450	750	2.64				
69	4.4	591	1500	1860	69	5.3	717	1150	1680	2.37				
69	5.1	686	1070	1810	69	6.2	833	730	1620	2.04				
69	5.4	729	880	1780	69	6.6	885	560	1600	1.92				
69	6.3	847	430	1710	69	7.6	1029	120	1530	1.65				
68	6.9	948	110	1660	68	8.4	1152	-	1480	1.48				
63	7.2	1073	130	1700	63	8.8	1303	-	1520	1.30				
41	1.1	231	4010	630	41	1.3	280	3750	480	6.07				
75	2.2	270	3570	1090	75	2.7	328	3320	970	5.18				
71	2.4	309	3420	1110	71	2.9	376	3170	990	4.53				
69	2.4	326	3360	1130	69	2.9	395	3130	1010	4.30				
87	3.5	371	3080	880	87	4.2	451	2850	760	3.77				
100	4.7	438	2790	1700	100	5.7	531	2580	1520	3.20				
105	5.5	485	2640	1600	105	6.6	588	2430	1420	2.89				
118	7.0	551	2000	1400	118	8.5	669	1520	1180	2.54				
123	7.7	583	1520	1300	123	9.3	708	1050	990	2.40				
114	8.4	685	1260	1310	114	10.1	832	810	1020	2.04				
108	8.7	754	1180	1330	108	10.6	915	740	1080	1.86				
99	9.2	870	1080	1370	99	11.2	1057	660	1180	1.61				
90	9.6	1000	1020	1420	90	11.7	1214	630	1240	1.40				
54	1.1	175	6340	520	54	1.3	213	5930	370	8.00				
50	1.1	188	6210	650	50	1.3	228	5810	500	7.47				
101	2.4	218	5610	1040	101	2.9	265	5220	920	6.41				
107	2.9	249	5310	970	107	3.5	302	4940	850	5.63				
101	2.9	262	5240	1020	101	3.5	318	4880	900	5.35				
123	3.9	296	4900	1800	123	4.8	360	4550	1620	4.73				
143	5.3	347	4500	1570	143	6.5	421	4170	1390	4.04				
143	5.8	378	4340	1550	143	7.1	459	4020	1370	3.70				
182	8.4	431	3200	3160	182	10.2	523	2590	2860	3.25				
193	9.4	455	2550	3040	193	11.4	552	1950	2740	3.08				
215	12.0	519	1110	2770	215	14.5	631	530	2480	2.70				
215	13.3	576	500	2660	215	16.1	700	-	2340	2.43				
200	14.1	657	430	2710	200	17.1	798	-	2420	2.13				
187	14.9	745	330	2750	187	18.1	904	-	2450	1.88				
173	15.5	840	310	2800	173	18.9	1020	-	2500	1.67				
155	16.3	984	310	2870	155	19.8	1195	-	2570	1.42				
139	2.4	162	7880	1070	139	3.0	197	7350	950	8.65				
145	2.9	183	7510	1010	145	3.5	223	6990	890	7.63				
136	2.9	194	7390	1060	136	3.5	236	6890	940	7.20				
192	4.5	217	6850	1640	192	5.5	263	6360	1460	6.45				
225	6.1	252	6310	1400	225	7.4	306	5850	1130	5.56				
215	6.4	276	6130	1440	215	7.7	335	5690	1210	5.07				
290	9.7	311	5500	3010	290	11.8	378	5070	2710	4.50				
305	12.1	370	5030	2840	305	14.7	449	4620	2550	3.78				
405	17.5	403	2730	5330	405	21.2	489	1870	4840	3.48				
405	19.7	454	1940	5240	405	23.9	551	1120	4750	3.09				
405	22.0	507	1190	5150	405	26.7	616	400	4660	2.76				
405	24.4	564	460	5050	405	29.7	685	-	4560	2.48				
385	26.7	650	40	5040	385	32.5	789	-	4550	2.15				
355	27.5	726	180	5150	355	33.4	881	-	4650	1.93				
315	29.4	875	70	5230	315	35.8	1063	-	4730	1.60				
290	31.2	1006	70	5300	290	37.9	1222	-	4810	1.39				

外形寸法 P.374 ~

① SF = $\frac{M_a \text{ max}}{\text{負荷トルク M}}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 1/min として計算した目安値です。

説明→ P.414

Rギヤユニット



50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転 方向 P.448	m 概略 重量 kg	価格 番号				
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N									
225	4.2	170	9560	1700	225	5.1	207	8900	1530	8.23	RX 97 AD3	11	70	5012				
260	5.5	196	8940	1520	260	6.7	237	8320	1340	7.16								
300	6.9	214	8500	1250	300	8.4	259	7890	940	6.56								
420	10.9	242	7630	2770	420	13.2	294	7050	2430	5.79	RX 97 AD4	11	75	5013				
595	19.7	309	6170	4970	595	24.0	376	5100	4480	4.52	RX 97 AD5	11	92	5014				
595	22.1	346	5370	4890	595	26.8	420	4250	4400	4.04								
595	24.5	385	4530	4810	595	29.7	467	3440	4320	3.64								
595	27.0	425	3730	4720	595	32.8	516	2680	4230	3.30								
595	30.4	479	2810	4620	595	37.0	582	1800	4130	2.92								
595	33.7	530	1980	4510	595	40.9	643	1000	4020	2.64								
595	39.7	625	490	4280	595	48.2	759	-	3580	2.24								
570	43.5	716	10	4260	570	52.9	869	-	3590	1.96								
505	46.1	856	50	4390	505	56.0	1039	-	3890	1.64								
455	48.0	988	130	7450	455	58.3	1200	-	6780	1.42								
460	10.5	211	9690	2700	460	12.7	257	8970	2410	6.63					RX 107 AD4	11	110	5016
455	12.2	250	9070	2660	455	14.8	303	8390	2360	5.61	RX 107 AD5	11	123	5017				
695	20.1	270	7850	4730	695	24.4	328	7180	4230	5.19								
695	22.4	301	7440	4650	695	27.2	365	6800	4160	4.65								
830	29.6	333	6420	3800	830	35.9	405	5120	2920	4.20								
830	32.5	367	5540	3610	830	39.5	446	4290	2720	3.81								
830	36.6	414	4480	3360	830	44.5	502	3280	2480	3.38	RX 107 AD6	11	137	5018				
830	40.4	456	3590	6560	830	49.1	553	2430	5890	3.07								
830	47.0	530	2160	6350	830	57.1	644	1050	5610	2.64								
830	53.8	608	890	6140	830	65.4	738	-	5180	2.30								
730	55.8	716	1260	6400	730	67.8	870	260	5740	1.95								
640	56.0	820	1840	6690	640	68.1	995	880	6030	1.71								
540	56.0	969	2610	7070	540	68.0	1177	1700	6400	1.44								
200	0.3	10	4940	670	200	0.3	13	4940	610	134.82					R 37 AD1	13	12	5019
200	0.3	11	4940	660	200	0.3	14	4940	600	123.66								
200	0.3	13	4940	650	200	0.4	16	4940	590	105.28								
200	0.4	15	4940	640	200	0.4	19	4940	570	90.77								
200	0.4	17	4940	630	200	0.5	20	4940	570	84.61								
200	0.4	19	4940	610	200	0.5	23	4940	550	73.96								
200	0.5	20	4940	600	200	0.6	25	4940	540	69.33								
200	0.5	23	4940	590	200	0.6	28	4940	520	61.18								
200	0.6	25	4940	350	200	0.7	30	4940	280	55.76								
200	0.7	29	4940	1510	200	0.8	35	4790	1360	48.08	R 37 AD2	13	13	5020				
200	0.7	31	4940	1490	200	0.9	38	4550	1340	44.81								
200	0.8	36	4750	1450	200	1.0	43	4100	1300	39.17								
200	0.9	38	4530	1430	200	1.1	46	3890	1280	36.72								
200	1.0	43	4120	1390	200	1.2	52	3500	1240	32.40								
200	1.1	49	3730	1640	200	1.3	59	3140	1520	28.73								
200	1.3	57	3240	1620	200	1.6	70	2680	1500	24.42								
189	1.0	49	4000	480	189	1.3	60	3410	330	28.32					R 37 AD2	12	13	5021
173	1.0	54	4180	620	173	1.3	65	3620	470	26.03								
200	1.4	63	2970	1380	200	1.7	76	2430	1260	22.27								
200	1.6	73	2570	1360	200	1.9	88	2050	1240	19.31								
200	1.7	78	2380	1350	200	2.1	94	1880	1230	18.05								
200	2.0	90	2000	1310	200	2.4	109	1520	1190	15.60								
190	2.2	106	1880	1320	190	2.7	128	1420	1200	13.25								
183	2.4	118	1810	1310	183	2.9	144	1370	1190	11.83								
170	2.6	139	1820	1320	170	3.1	168	1400	1200	10.11								
167	2.7	148	1760	1320	167	3.3	180	1350	1200	9.47								
156	3.0	176	1710	1310	156	3.6	213	1330	1190	7.97								
144	3.3	210	1000	910	144	4.0	255	630	790	6.67								
142	3.8	247	760	880	142	4.6	300	410	760	5.67								
135	4.1	277	790	890	135	4.9	336	460	770	5.06								
126	4.4	324	820	900	126	5.4	393	500	780	4.32								
121	4.5	346	870	910	121	5.5	420	570	790	4.05								
107	4.8	411	1070	950	107	5.8	499	780	830	3.41								

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限によりSF=1.0では使用できませんのでお問合せ下さい。

F_{Ra}およびF_{Re}は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→P.416

説明→P.22

説明→P.364

外形寸法 P.374 ~



Rギヤユニット

50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形式	回転 方向 P.448	m 概略 重量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N					
300	0.3	7.9	5410	1780	300	0.4	9.6	5410	1660	176.88	R 47 AD2	13	17	5022
300	0.3	8.6	5410	1780	300	0.4	10	5410	1660	162.94				
300	0.4	10	5410	1780	300	0.5	12	5410	1660	139.99				
300	0.4	11	5410	1770	300	0.5	14	5410	1650	121.87				
300	0.4	12	5410	1770	300	0.5	15	5410	1650	114.17				
300	0.5	14	5410	1760	300	0.6	17	5410	1640	100.86				
300	0.5	15	5410	1760	300	0.7	18	5410	1640	93.68				
300	0.6	16	5410	1760	300	0.7	20	5410	1640	84.90				
300	0.7	18	5410	1750	300	0.8	22	5410	1630	76.23				
300	0.7	20	5410	1450	300	0.9	25	5410	1300	68.54				
300	0.8	22	5410	1440	300	0.9	26	5360	1280	64.21				
300	0.9	25	5410	1410	300	1.0	30	5100	1250	56.73				
300	0.9	27	5350	1370	300	1.1	32	4950	1220	52.69				
300	1.0	29	5140	1360	300	1.2	36	4750	1210	47.75				
300	1.1	33	4920	1630	300	1.4	40	4540	1510	42.87				
300	1.3	38	4630	1620	300	1.6	46	4270	1500	36.93				
300	1.4	40	4510	1610	300	1.7	49	4160	1490	34.73				
300	1.6	47	4240	1590	300	1.9	57	3900	1470	29.88				
300	1.8	52	4040	1580	300	2.1	64	3720	1460	26.70				
300	2.0	59	3830	1560	300	2.4	72	3430	1440	23.59				
225	1.0	41	4730	520	225	1.3	50	4390	370	33.79	R 47 AD2	12	16	5023
205	1.0	45	4660	670	205	1.3	55	4320	520	31.12				
300	1.7	52	4040	1270	300	2.1	64	3720	1150	26.74				
300	2.0	60	3810	1250	300	2.4	73	3390	1130	23.28				
300	2.1	64	3710	1240	300	2.6	78	3150	1120	21.81				
295	2.3	73	3530	1230	295	2.8	88	2850	1100	19.27				
290	2.5	78	3390	1210	290	3.0	95	2730	1090	17.89				
275	2.6	86	3350	1240	275	3.2	105	2780	1120	16.22				
265	2.8	96	3230	1240	265	3.4	117	2690	1120	14.56				
250	3.0	112	3080	1240	250	3.7	136	2610	1120	12.54				
245	3.2	119	3020	1240	245	3.9	144	2560	1120	11.79				
230	3.5	138	2880	1240	230	4.2	168	2500	1120	10.15				
220	3.7	154	2780	1230	220	4.5	187	2450	1110	9.07				
205	3.9	175	2690	1240	205	4.7	212	2470	1130	8.01				
163	3.2	181	2710	1080	163	3.9	219	2500	960	7.76				
159	3.5	201	2610	1070	159	4.2	244	2400	950	6.96				
156	4.0	233	2460	1040	156	4.8	283	2270	920	6.00				
155	4.2	248	2400	1020	155	5.1	301	2210	900	5.64				
150	4.7	288	2280	990	150	5.7	350	2090	870	4.85				
146	5.1	323	2190	970	146	6.2	392	2010	850	4.34				
144	5.7	365	2080	1970	144	7.0	444	1910	1790	3.83	R 47 AD3	12	20	5024
450	0.4	7.5	7100	1690	450	0.5	9.1	7100	1540	186.89	R 57 AD2	13	22	5025
450	0.4	8.1	7100	1680	450	0.5	9.9	7100	1530	172.17				
450	0.5	9.5	7100	1670	450	0.6	11	7100	1510	147.92				
450	0.6	11	7100	1650	450	0.7	13	7100	1500	128.77				
450	0.6	12	7100	1630	450	0.8	14	7100	1480	120.63				
450	0.7	13	7100	1610	450	0.8	16	7100	1460	106.58				
450	0.7	14	7100	1590	450	0.9	17	7100	1440	98.99				
450	0.8	16	7100	1570	450	1.0	19	7100	1420	89.71				
450	0.9	17	7100	1550	450	1.1	21	7040	1390	80.55				
450	1.0	20	7100	1020	450	1.3	25	6610	870	69.23				
450	1.1	22	6970	1560	450	1.3	26	6440	1440	64.85				
450	1.2	24	6630	1550	450	1.5	30	6110	1430	57.29				
450	1.3	26	6430	1540	450	1.6	32	5920	1420	53.22				
450	1.5	29	6170	1530	450	1.8	35	5680	1410	48.23				
450	1.6	32	5890	1520	450	2.0	39	5420	1400	43.30				
450	1.9	38	5530	1500	450	2.3	46	5080	1380	37.30				
450	2.0	40	5380	1490	450	2.4	48	4940	1370	35.07				
450	2.3	46	5040	1460	450	2.8	56	4620	1340	30.18				
450	2.6	52	4800	1430	450	3.2	63	4390	1310	26.97				

外形寸法 P.374 ~

① $SF = \frac{M_{a max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 1/min として計算した目安値です。

説明→ P.414

Rギヤユニット



50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回 転 方 向 P.448	m 概 略 重 量 kg	価 格 番 号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N					
420	2.4	53	4850	1100	420	3.0	65	4450	980	26.31	R 57 AD2	12	21	5026
410	2.5	56	4780	1120	410	3.0	68	4390	1000	24.99				
450	3.1	64	4370	990	450	3.8	78	3990	870	21.93				
450	3.7	75	4050	950	450	4.5	91	3690	830	18.60				
450	4.1	83	3860	920	450	4.9	101	3300	800	16.79				
435	4.5	95	3680	920	435	5.4	115	3090	800	14.77	R 57 AD3	12	25	5027
430	4.7	100	3600	1940	430	5.7	122	2970	1760	13.95				
405	5.2	118	3420	1930	405	6.3	143	2870	1750	11.88				
390	5.5	130	3320	1930	390	6.7	157	2820	1750	10.79				
370	6.0	150	3170	1920	370	7.3	182	2720	1740	9.35				
335	5.6	155	2890	1580	335	6.8	188	2250	1400	9.06				
355	6.8	176	2020	1460	355	8.2	213	1400	1280	7.97				
350	7.1	186	1940	1450	350	8.6	226	1340	1270	7.53				
335	7.9	218	1770	1410	335	9.6	265	1190	1210	6.41				
320	8.3	240	1810	1420	320	10.1	292	1260	1240	5.82				
305	9.2	277	1730	1400	305	11.1	337	1200	1220	5.05				
280	9.7	319	1900	1430	280	11.7	387	1390	1250	4.39	R 67 AD2	13	29	5028
600	0.5	7.0	7560	1500	600	0.6	8.5	7560	1350	199.81				
600	0.5	7.6	7560	1490	600	0.7	9.2	7560	1340	184.07				
600	0.6	8.9	7560	1470	600	0.8	11	7560	1320	158.14				
600	0.7	10	7560	1440	600	0.9	12	7560	1290	137.67				
600	0.8	11	7560	1430	600	0.9	13	7560	1280	128.97				
600	0.9	12	7560	1400	600	1.0	15	7560	1250	113.94				
600	0.9	13	7560	1370	600	1.1	16	7560	1220	105.83				
600	1.0	15	7560	1350	600	1.2	18	7560	1200	95.91				
600	1.1	16	7560	1630	600	1.4	20	7560	1510	86.11				
600	1.3	19	7560	1620	600	1.6	23	7560	1500	74.17				
600	1.4	20	7560	1610	600	1.7	24	7560	1490	69.75				
600	1.5	23	7560	1450	600	1.9	28	7560	1330	61.26				
600	1.7	25	7560	1430	600	2.0	30	7560	1310	56.89				
600	1.8	27	7560	1420	600	2.2	33	7560	1300	51.56				
600	2.0	30	7560	1400	600	2.5	37	7560	1280	46.29				
580	2.3	35	7790	1390	580	2.8	43	7790	1270	39.88				
570	2.4	37	7900	1390	570	2.9	45	7900	1270	37.50				
540	2.6	43	8210	1390	540	3.2	53	8210	1270	32.27				
520	2.8	49	8400	1380	520	3.4	59	8400	1260	28.83				
410	2.2	50	9270	1140	410	2.7	60	8920	1020	28.13	R 67 AD2	12	28	5029
400	2.3	52	9330	1160	400	2.8	64	8780	1040	26.72				
560	3.6	60	8000	810	560	4.4	73	7820	650	23.44				
600	4.6	70	7560	1710	600	5.6	85	6560	1520	19.89	R 67 AD3	12	31	5030
590	5.0	78	7330	1690	590	6.1	95	6140	1510	17.95				
560	5.4	89	7130	1720	560	6.6	108	5990	1530	15.79				
550	5.6	94	6980	1720	550	6.8	114	5860	1530	14.91				
520	6.2	110	6640	1700	520	7.6	134	5580	1520	12.70				
500	6.6	121	6490	1700	500	8.0	147	5480	1520	11.54				
470	7.1	140	6210	1700	470	8.7	170	5350	1520	10.00				
440	7.7	161	5960	1700	440	9.3	195	5280	1520	8.70				
380	7.4	180	5830	1270	380	9.0	218	4930	960	7.79				
370	7.6	190	5780	1280	370	9.3	231	4900	980	7.36				
330	8.0	223	5590	1350	330	9.7	271	5110	1140	6.27				
310	8.3	246	5440	1390	310	10.0	298	5040	1210	5.70				
290	8.9	284	5210	1400	290	10.8	345	4820	1220	4.93				
270	9.5	326	4990	1410	270	11.6	396	4630	1230	4.29				

外形寸法 P.374 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問合せ下さい。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.416

説明→ P.22

説明→ P.364



Rギヤユニット

アビエック

370

50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回 転 方 向 P.448	m 概 略 重 量 kg	価 格 番 号				
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N									
820	0.7	7.2	9920	1300	820	0.9	8.7	9920	1150	195.24	R 77 AD2	13	35	5031				
820	0.8	8.4	9920	1260	820	1.0	10	9920	1110	166.59								
820	0.9	9.6	9920	1240	820	1.1	12	9920	1090	145.67								
820	1.0	10	9920	1240	820	1.2	12	9920	1090	138.39								
820	1.1	12	9920	1620	820	1.3	14	9920	1500	121.42								
820	1.3	14	9920	1610	820	1.5	17	9920	1490	102.99								
820	1.4	15	9920	1600	820	1.7	18	9920	1480	92.97								
820	1.6	17	9920	1590	820	1.9	21	9920	1470	81.80								
820	1.7	18	9920	1580	820	2.0	22	9920	1460	77.24								
820	2.0	21	9920	1560	820	2.4	26	9920	1440	65.77								
820	2.2	24	9920	1380	820	2.7	29	9920	1260	57.68								
820	2.5	27	9920	1360	820	3.0	33	9920	1240	52.07								
820	2.8	31	9920	1340	820	3.4	37	9920	1220	45.81								
820	2.9	32	9920	1330	820	3.6	39	9920	1210	43.26								
820	3.5	38	9920	1290	820	4.2	46	9920	1170	36.83								
820	3.8	42	9920	1260	820	4.6	51	9920	1140	33.47								
820	4.4	48	9920	1220	820	5.3	59	9020	1100	29.00								
780	4.8	55	10000	1210	780	5.8	67	8660	1090	25.23								
820	5.3	60	8870	1620	820	6.5	73	7510	1440	23.37	R 77 AD3	12	37	5032				
820	5.8	65	8250	1600	820	7.1	79	6930	1420	21.43								
780	6.3	74	7980	1620	780	7.7	90	6710	1440	18.80								
780	6.7	79	7620	1600	780	8.1	95	6380	1420	17.82								
740	7.2	90	7380	1610	740	8.8	109	6190	1430	15.60								
720	7.8	100	7050	1590	720	9.5	121	5900	1400	14.05								
690	8.5	114	6730	1580	690	10.3	138	5640	1390	12.33								
660	9.2	129	6490	1570	660	11.2	156	5430	1380	10.88								
630	9.9	145	6290	1560	630	12.0	176	5280	1370	9.64								
630	11.1	163	4110	2960	630	13.5	198	3130	2670	8.59					R 77 AD4	12	43	5033
610	12.0	181	3940	2920	610	14.5	220	3000	2630	7.74								
580	13.0	206	3840	2920	580	15.7	250	2940	2630	6.79								
540	13.7	234	3980	2960	540	16.6	284	3120	2670	5.99								
510	14.6	264	3980	2970	510	17.7	320	3150	2680	5.31								
1550	1.0	5.7	16900	1570	1550	1.2	6.9	16900	1450	246.54	R 87 AD2	13	61	5034				
1550	1.2	6.5	16900	1560	1550	1.4	7.9	16900	1440	216.54								
1550	1.2	6.8	16900	1560	1550	1.5	8.3	16900	1440	205.71								
1550	1.4	7.7	16900	1540	1550	1.7	9.4	16900	1420	181.77								
1550	1.6	9.0	16900	1520	1550	1.9	11	16900	1400	155.34								
1550	1.7	9.8	16900	1520	1550	2.1	12	16900	1400	142.41								
1550	2.0	11	16900	1500	1550	2.4	14	16900	1380	124.97								
1550	2.1	12	16900	1500	1550	2.5	14	16900	1380	118.43								
1550	2.4	14	16900	1480	1550	2.9	16	16900	1360	103.65								
1550	2.6	15	16900	1460	1550	3.2	18	16900	1340	93.38								
1550	3.0	17	16900	1430	1550	3.6	21	16500	1310	81.92								
1550	3.3	19	16900	1150	1550	4.0	23	15000	1030	72.57								
1550	3.8	22	15800	1130	1550	4.6	27	13400	1010	63.68								
1550	4.0	23	15100	1110	1550	4.8	28	12800	990	60.35								
1550	4.5	27	13500	1080	1550	5.5	32	11200	960	52.82								
1550	5.0	29	12300	1030	1550	6.1	36	10100	910	47.58								
1550	5.8	34	16900	1940	1550	7.0	41	16300	1760	41.74					R 87 AD3	13	65	5035
1550	6.5	38	16800	1890	1550	7.9	46	15500	1720	36.84								
1550	7.3	43	16000	1850	1550	8.9	52	14700	1670	32.66								
1500	8.3	50	15100	1800	1500	10.1	61	13900	1630	27.88								
1360	6.0	41	11500	1390	1360	7.3	49	9540	1130	34.40	R 87 AD3	12	64	5035(2)				
1280	6.2	45	11700	1450	1280	7.5	54	9820	1260	31.40								

外形寸法 P.374 ~

① SF = $\frac{M_{a max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 1/min として計算した目安値です。

説明→ P.414

Rギヤユニット



50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転 方向 P.448	m 概略 重量 kg	価格 番号				
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N									
1550	8.5	50	14900	3200	1550	10.3	61	13800	2900	27.84	R 87 AD4	12	70	5036				
1550	10.1	60	13900	3130	1550	12.2	73	12800	2830	23.40								
1500	10.6	65	13500	3120	1500	12.9	79	12400	2830	21.51								
1440	11.5	73	13000	3130	1440	13.9	89	12000	2830	19.10								
1390	12.4	82	12500	3130	1390	15.0	100	11500	2830	17.08								
1340	13.3	91	12100	3130	1340	16.1	111	11100	2830	15.35								
1280	14.6	105	11500	3110	1280	17.7	128	10600	2810	13.33								
1230	15.7	117	11100	3100	1230	19.0	142	10200	2800	11.93								
1180	18.1	141	10400	3020	1180	22.0	172	9580	2720	9.90								
1210	20.1	153	10500	5350	1210	24.4	186	9720	4860	9.14								
1160	21.4	170	10100	5370	1160	26.0	207	9400	4880	8.22								
1070	22.7	196	9780	5430	1070	27.6	238	9030	4940	7.13								
1020	24.2	219	9450	5440	1020	29.4	266	8730	4950	6.39								
910	26.0	264	8970	5500	910	31.6	321	8300	5010	5.30								
3000	2.2	6.5	19700	2210	3000	2.7	7.9	19700	2030	216.28	R 97 AD3	13	107	5038				
3000	2.6	7.5	19700	2190	3000	3.1	9.1	19700	2020	186.30								
3000	2.8	8.2	19700	2180	3000	3.4	10	19700	2010	170.02								
3000	3.1	9.3	19700	2170	3000	3.8	11	19700	1990	150.78								
3000	3.7	11	19700	2140	3000	4.5	13	19700	1960	126.75								
3000	4.0	12	19700	2120	3000	4.9	15	19700	1950	116.48								
3000	4.5	14	19700	2100	3000	5.5	16	19700	1920	103.44								
3000	5.1	15	19700	2070	3000	6.2	18	19000	1890	92.48								
3000	5.6	17	19700	2040	3000	6.8	20	17100	1860	83.15								
3000	6.5	19	18000	1990	3000	7.9	24	14600	1820	72.17								
3000	7.1	21	19700	1540	3000	8.6	26	19700	1370	65.21								
3000	7.7	23	19700	1510	3000	9.4	28	19700	1330	59.92								
3000	8.7	26	19700	1460	3000	10.6	32	19700	1280	53.21								
3000	9.8	29	19700	3440	3000	11.9	36	19000	3150	47.58								
3000	10.8	33	19700	3390	3000	13.2	40	18100	3100	42.78								
3000	12.5	38	18500	3320	3000	15.2	46	17000	3020	37.13								
2890	13.4	42	17900	3310	2890	16.3	51	16400	3010	33.25								
2670	14.9	51	16900	3290	2670	18.2	62	15500	2990	27.58								
2560	12.1	44	10500	2360	2560	14.7	53	7990	1840	32.05	R 97 AD4	12	109	5040				
2430	13.6	52	9910	2480	2430	16.5	63	7490	1960	27.19								
2830	17.2	56	15800	5280	2830	20.9	68	14500	4790	25.03	R 97 AD5	12	126	5041				
2720	18.5	63	15300	5310	2720	22.4	76	14000	4820	22.37								
2610	19.7	70	14800	5350	2610	23.9	84	13500	4850	20.14								
2500	20.8	77	14300	5380	2500	25.3	93	13100	4890	18.24								
2400	22.5	87	13800	5400	2400	27.4	105	12600	4910	16.17								
2300	23.9	96	13400	5420	2300	29.0	116	12200	4930	14.62								
2190	26.8	113	12600	5380	2190	32.6	137	11500	4890	12.39								
2090	29.3	129	12100	5380	2090	35.6	157	11000	4880	10.83								
2030	33.1	151	12100	4260	2030	40.2	183	11100	3560	9.29								
2030	36.6	167	11600	4140	2030	44.4	203	10700	3310	8.39								
2000	42.5	197	10800	3800	2000	51.6	239	10000	2920	7.12								
1890	46.0	225	10400	3930	1890	55.8	274	9600	3050	6.21								
1780	51.8	269	9840	6870	1780	62.9	327	9040	6200	5.20					R 97 AD6	12	139	5042
1630	54.8	311	9490	6940	1630	66.5	378	8730	6270	4.50								
4300	2.7	5.6	29400	2150	4300	3.3	6.8	29400	1970	251.15					R 107 AD3	13	165	5043
4300	3.0	6.1	29400	2140	4300	3.6	7.4	29400	1970	229.95								
4300	3.4	6.9	29400	2120	4300	4.1	8.4	29400	1950	203.16								
4300	3.9	8.1	29400	2100	4300	4.8	9.9	29400	1930	172.34								
4300	4.3	8.8	29400	2090	4300	5.2	11	29400	1910	158.68								
4300	4.8	9.9	29400	2060	4300	5.8	12	29400	1890	141.83								
4300	5.3	11	29400	2040	4300	6.4	13	29400	1860	127.68								
4300	5.8	12	29400	2020	4300	7.1	15	29400	1840	115.63								
4300	6.6	14	29400	1990	4300	8.0	17	29400	1810	102.53								
4300	7.2	15	29400	1950	4300	8.8	18	29400	1780	92.70								
4300	8.5	18	29400	1890	4300	10.4	22	29000	1710	78.57								
4300	9.1	19	29400	1390	4300	11.1	23	28100	1220	72.88								

外形寸法 P.374 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問合せ下さい。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.416

説明→ P.22

説明→ P.364



Rギヤユニット

50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回 転 方 向 P.448	m 概 略 重 量 kg	価 格 番 号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
4300	10.2	21	29200	3390	4300	12.3	26	26900	3100	65.60	R 107 AD4	13	171	5044
4300	11.2	24	28000	3350	4300	13.6	29	25800	3060	59.41				
4300	12.6	27	26600	3300	4300	15.3	32	24500	3010	52.68				
4300	14.0	29	25500	3250	4300	17.0	36	23400	2960	47.63				
4300	16.4	35	23700	3150	4300	20.0	42	21800	2850	40.37				
4300	18.8	40	22400	3070	4300	22.9	48	20500	2770	35.26				
4300	22.5	47	20700	2920	4300	27.3	58	18900	2620	29.49				
4300	21.2	46	21000	4800	4300	25.8	55	19300	4310	30.77				
4300	23.6	51	20000	4730	4300	28.7	62	18300	4230	27.58				
4300	26.2	56	19100	4590	4300	31.8	68	17500	4100	24.90				
4300	28.8	62	18300	4510	4300	35.0	75	16700	4000	22.62				
4300	32.4	70	17300	4400	4300	39.4	85	15800	3780	20.07				
4300	35.7	77	16500	4290	4300	43.4	93	15000	3570	18.21				
4300	41.6	89	15400	4070	4300	50.5	109	13900	3180	15.65				
4300	47.6	102	14400	6890	4300	57.9	124	13000	6220	13.66				
4280	55.9	121	13200	6650	4280	67.9	147	12000	5980	11.59				
3740	55.9	138	13200	6930	3740	67.9	168	12000	6260	10.13				
3160	55.9	163	13100	7270	3160	67.9	199	12000	6610	8.56				
2900	55.8	178	13800	6250	2900	67.8	216	12700	5060	7.86				
2460	55.8	210	13500	6650	2460	67.8	255	12400	5980	6.66				
2150	55.9	240	13200	6930	2150	67.9	292	12100	6260	5.82				
2000	61.5	284	12500	6940	2000	74.7	345	11500	6280	4.92				
8000	5.7	6.3	53300	3720	8000	6.9	7.6	53300	3430	222.60				
8000	6.7	7.4	53300	3690	8000	8.1	9.0	53300	3400	188.45				
8000	7.2	8.0	53300	3660	8000	8.7	9.8	53300	3360	174.40				
8000	8.0	9.0	53300	3630	8000	9.7	11	53300	3340	156.31				
8000	8.8	9.9	53300	3580	8000	10.7	12	53300	3280	141.12				
8000	9.7	11	53300	3550	8000	11.8	13	53300	3250	128.18				
8000	10.9	12	53300	3510	8000	13.3	15	53300	3210	113.72				
8000	12.0	14	53300	3470	8000	14.6	16	53300	3170	103.20				
8000	14.0	16	53300	3400	8000	17.0	19	53300	3100	88.70				
8000	15.2	17	53300	2770	8000	18.5	21	53300	2470	80.91				
8000	16.8	19	53300	2710	8000	20.4	23	53300	2420	73.49				
8000	18.9	21	53300	2640	8000	22.9	26	53300	2300	65.20				
8000	20.8	24	53300	2580	8000	25.3	29	53300	2170	59.17				
8000	24.2	28	53300	5670	8000	29.5	33	53300	5170	50.86				
8000	27.7	32	53300	5560	8000	33.7	38	53300	5060	44.39				
8000	32.7	37	53300	5390	8000	39.7	45	53300	4900	37.65				
8000	37.4	43	53300	5240	8000	45.4	52	52400	4750	32.91				
7680	42.4	50	54000	5160	7680	51.6	61	49500	4670	27.83				
7780	39.8	47	53800	5200	7780	48.3	57	50600	4010	29.57				
8000	50.1	58	49300	4330	8000	60.9	70	44500	3140	24.12				
8000	54.9	64	47000	11700	8000	66.7	77	42300	9630	22.00				
8000	63.4	74	43500	10700	8000	77.0	89	39000	8650	19.04				
8000	71.9	83	40600	9930	8000	87.3	101	36200	7850	16.80				
8000	83.2	96	37300	8790	8000	101.1	117	33100	6710	14.51				
7390	86.9	109	37300	9850	7390	105.6	132	33300	7770	12.83				
7200	100.7	130	34600	8850	7200	122.4	158	30800	6770	10.79				
6900	119.5	161	31800	7530	6900	145.2	195	28200	5450	8.71				
4600	91.4	184	41100	8460	4600	111.1	224	37700	6380	7.59				
4400	104.1	219	38800	7930	4400	126.4	266	35600	5850	6.38				
4100	120.1	272	36500	7400	4100	145.9	330	33500	5320	5.15				
13000	12.3	8.6	62600	2970	13000	15.0	10	62600	2670	163.31				
13000	13.7	9.5	62600	2920	13000	16.6	12	62600	2620	146.91				
13000	16.7	12	62600	2780	13000	20.3	14	62600	2480	119.86				
13000	18.3	13	62600	2720	13000	22.3	16	62600	2430	109.31				
13000	21.2	15	62600	2620	13000	25.7	18	62600	2330	94.60				
13000	24.0	17	62600	2540	13000	29.2	20	62600	2240	83.47				

外形寸法 P.374 ~

① SF = $\frac{M_{a max}}{\text{負荷トルク M}}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 1/min として計算した目安値です。

説明→ P.414

Rギヤユニット



50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転 方向 P.448	m 概略 重量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
13000	27.8	19	62600	5670	13000	33.8	24	62600	5170	72.09	R 147 AD5	13	399	5052
13000	29.8	21	62600	4540	13000	36.2	25	62600	4050	66.99				
13000	32.6	23	62600	4460	13000	39.7	28	62600	3970	61.09				
13000	37.7	26	62600	4300	13000	45.8	32	62600	3810	52.87				
13000	42.7	30	62600	4170	13000	51.9	36	62600	3580	46.65				
13000	49.5	35	62600	6960	13000	60.1	42	62600	6300	40.29	R 147 AD6	13	411	5053
13000	55.9	39	62600	16800	13000	67.9	48	62600	15700	35.64	R 147 AD7	13	410	5054
13000	66.5	47	62600	16500	13000	80.8	57	62600	15400	29.95				
11900	75.4	58	64700	16500	11900	91.6	70	64700	15300	24.19				
11700	86.4	69	65000	23600	11700	104.9	83	65000	21900	20.44	R 147 AD8	12	419	5055
10300	86.2	78	67300	24200	10300	104.7	94	67300	22500	18.04				
13000	125.3	90	62600	22300	13000	152.2	109	62500	20600	15.64				
12300	133.3	101	64000	22400	12300	161.9	122	61100	20700	13.91				
10600	133.3	117	66800	23200	10600	162.0	142	61900	21500	11.99				
8650	134.0	144	67400	23900	8650	162.8	174	62100	22200	9.74				
7340	134.2	169	66800	24400	7340	163.1	206	61800	22700	8.26				
6440	134.0	193	65300	23100	6440	162.8	234	60500	21400	7.25				
5230	134.0	238	63900	23900	5230	162.8	289	59400	22200	5.89				
4430	134.0	280	62500	24400	4430	162.8	340	58200	22700	5.00				
18000	12.3	6.1	120000	6070	18000	14.9	7.4	120000	5580	229.71				
18000	15.0	7.5	120000	5990	18000	18.2	9.1	120000	5500	186.93				
18000	18.2	9.2	120000	5870	18000	22.1	11	120000	5380	153.07				
18000	19.9	10	120000	5830	18000	24.2	12	120000	5340	139.98				
18000	22.8	11	120000	5750	18000	27.8	14	120000	5250	121.81				
18000	25.9	13	120000	5670	18000	31.4	16	120000	5170	107.49				
18000	29.8	15	120000	5560	18000	36.2	18	120000	5070	93.19				
18000	33.5	17	120000	5460	18000	40.7	21	120000	4970	82.91				
18000	37.4	19	120000	3370	18000	45.5	23	120000	2490	73.70				
18000	41.0	21	120000	6680	18000	49.8	25	120000	6020	67.40	R 167 AD6	13	665	5057
18000	47.0	24	120000	6530	18000	57.1	29	120000	5780	58.65				
18000	53.3	27	120000	6380	18000	64.7	33	120000	5470	51.76				
18000	61.4	31	120000	15900	18000	74.6	38	120000	13800	44.87	R 167 AD7	13	659	5058
18000	69.0	35	120000	15200	18000	83.9	43	120000	13100	39.92				
18000	80.1	41	120000	14400	18000	97.3	49	120000	12300	34.41				
18000	98.6	50	120000	25500	18000	119.8	61	115000	23700	27.96	R 167 AD8	13	682	5059
18000	116.2	59	116500	25100	18000	141.2	72	107100	23400	23.71				
7000	23.2	30	120000	4510	7000	28.2	37	120000	3870	46.00	R 167 AD5	12	642	5060
9000	36.2	37	120000	6270	9000	44.0	45	120000	5080	37.74	R 167 AD6	12	659	5061
10000	49.3	46	120000	4540	10000	59.8	55	120000	3360	30.71				
14000	86.0	57	120000	23600	14000	104.5	69	119600	21900	24.57	R 167 AD8	12	676	5062
13000	89.9	64	120000	23900	13000	109.1	78	116800	22200	21.85				
16000	126.8	74	111300	22200	16000	154.0	89	102600	20500	19.03				
15000	133.2	82	108800	22400	15000	161.8	100	100400	20700	16.98				
18000	187.4	97	93800	20300	18000	227.6	117	85700	18600	14.48				
17000	213.6	117	88700	20100	17000	259.4	142	81100	18400	11.99				
17000	250.2	137	82400	19300	17000	304.0	166	75200	17600	10.24				

外形寸法 P.374 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問合せ下さい。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

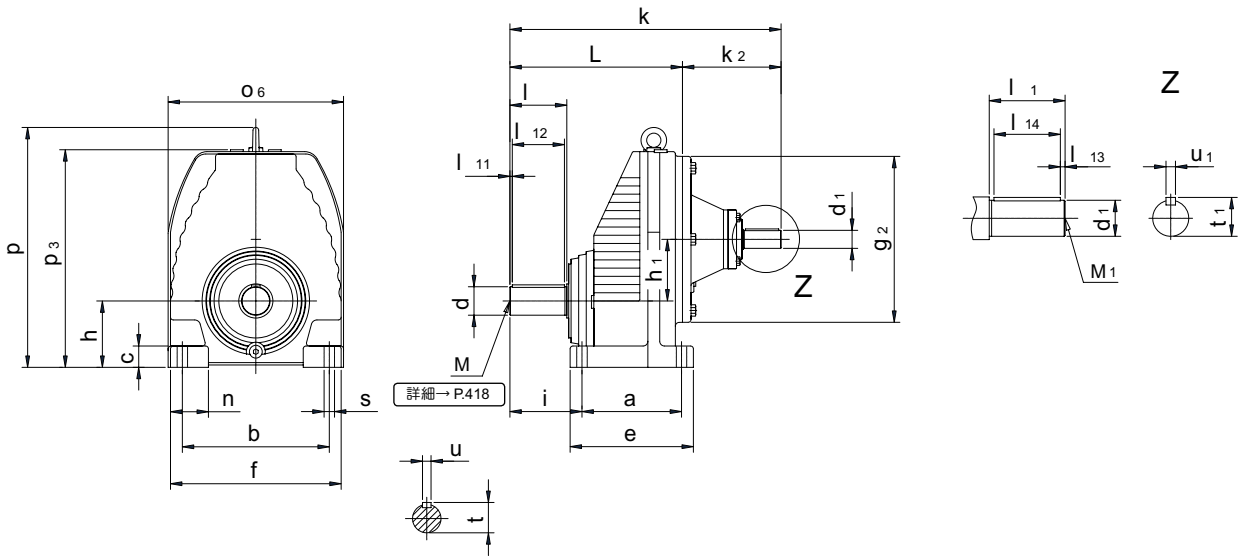
説明→ P.416

説明→ P.22

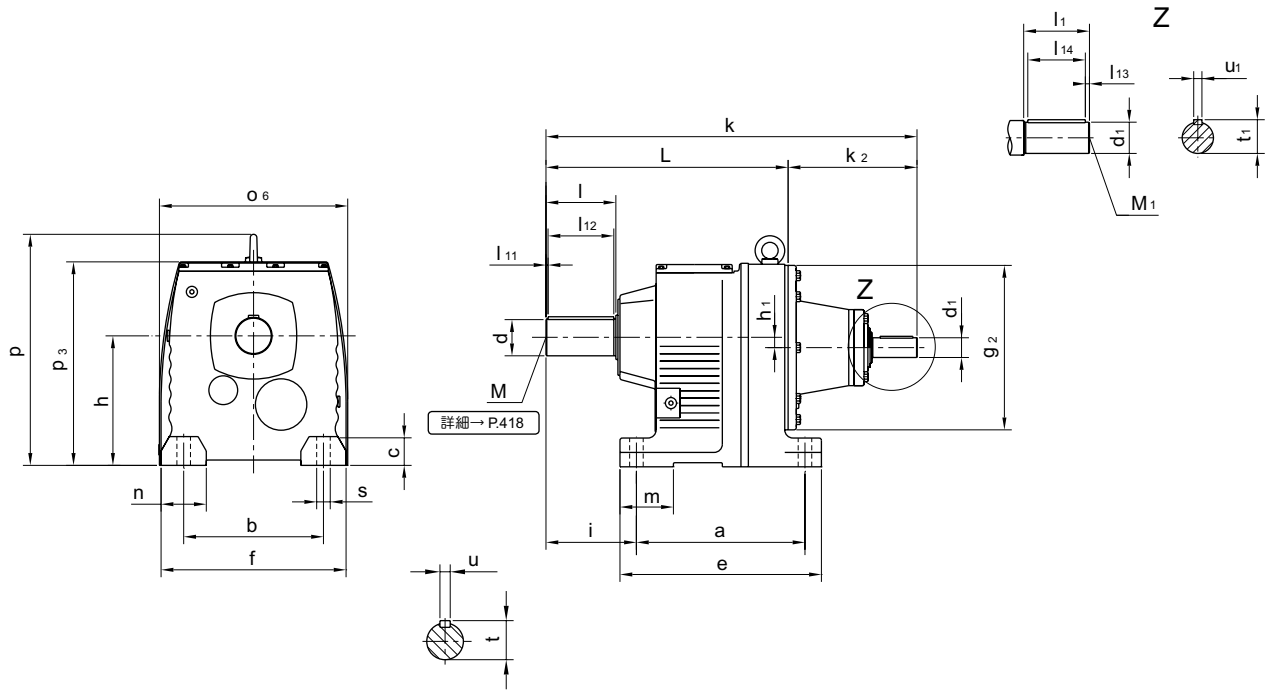
説明→ P.364



RX..



形式	a	b	c	e	f	g ² h	h ¹ i	k	k ²	L	n	o ⁶	p	p ³	s	d l	l ¹¹ l ¹²	t u	M	d ¹	l ¹	l ¹³	l ¹⁴	t ¹	u ¹	M ¹
RX57 AD2	110	125	18	137	156	160	52	297	123							20	^{k6} 3.5	22.5	M6 × 16	19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16
RX57 AD3						63 _{-0.5}	56	333	159	174	31	162	-	202	11	40	32	6		24 ^{k6}	50	5	40	27	8	M8 × 19
RX67 AD2	120	135	20	150	170	160	60	324	123	201	35	176	-	226	13.5	25	^{k6} 3.5	28	M10 × 22	19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16
RX67 AD3						80 _{-0.5}	75	360	159							50	40	8		24 ^{k6}	50	5	40	27	8	M8 × 19
RX77 AD2	150	170	25	190	204	200	72	343	116							30	^{k6} 3.5	33	M10 × 22	19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16
RX77 AD3								378	151	227	50	210	311	271	17.5					24 ^{k6}	50	5	40	27	8	M8 × 19
RX77 AD4						90 _{-0.5}	85	451	224							60	50	8		38 ^{k6}	80	5	70	41	10	M12 × 28
RX87 AD2						250	93.5	380	111							40	^{k6} 5	43		19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16
RX87 AD3	160	215	30	206	266			425	156	269	60	272	372	332	17.5				M16 × 36	28 ^{k6}	60	5	50	31	8	M10 × 22
RX87 AD4								488	219											38 ^{k6}	80	5	70	41	10	M12 × 28
RX87 AD5						100 _{-0.5}	110	561	292							80	70	12		42 ^{k6}	110	10	70	45	12	M16 × 36
RX97 AD3						300	116	467	151							50	^{k6} 10	53.5		28 ^{k6}	60	5	50	31	8	M10 × 22
RX97 AD4	185	250	35	240	320			530	214	316	70	328	440	393	22				M16 × 36	38 ^{k6}	80	5	70	41	10	M12 × 28
RX97 AD5								603	287											42 ^{k6}	110	10	70	45	12	M16 × 36
RX97 AD6						112 _{-0.5}	140	643	327							100	80	14		48 ^{k6}	110	10	80	51.5	14	M16 × 36
RX107 AD3						350	130	509	145							60	^{m6} 5	64		28 ^{k6}	60	5	50	31	8	M10 × 22
RX107 AD4	210	310	45	260	360			572	208	364	80	370	506	459	22				M20 × 42	38 ^{k6}	80	5	70	41	10	M12 × 28
RX107 AD5								645	281											42 ^{k6}	110	10	70	45	12	M16 × 36
RX107 AD6						140 _{-0.5}	152	685	321							120	110	18		48 ^{k6}	110	10	80	51.5	14	M16 × 36



形式	a	b	c	e	f	g ² _h	h ¹ _i	k	k ₂	L	m	n	o ₆	p	p ₃	s	d	l	l ₁₁ l ₁₂	t	u	M	d ₁	l ₁	l ₁₃	l ₁₄	t ₁	u ₁	M ₁						
R37	AD1	130	110	18	160	145	120	10.1	303	102	40	161	-	151	9	25	k ₆	3.5	28			M10 × 22	16	k ₆	40	4	32	18	5	M5 × 12.5					
	AD2						90	0 _{-0.5}	75	331	130	201	35				50		40	8				19	k ₆	40	4	32	21.5	6	M6 × 16				
R47	AD2	165	135	24	195	170	160	14	358	123	50	178	-	187	13.5	30	k ₆	3.5	33			M10 × 22	19	k ₆	40	4	32	21.5	6	M6 × 16					
	AD3						115	0 _{-0.5}	90	394	159	235	42				60		50	8				24	k ₆	50	5	40	27	8	M8 × 19				
R57	AD2	165	135	24	200	190	160	11.2	380	123	60	202	-	187	13.5	35	k ₆	7	38			M12 × 28	19	k ₆	40	4	32	21.5	6	M6 × 16					
	AD3						115	0 _{-0.5}	100	416	159	257	55				70		56	10				24	k ₆	50	5	40	27	8	M8 × 19				
R67	AD2	195	150	30	235	210	160	20.7	403	123	60	215	243	212	14	35	k ₆	7	38			M12 × 28	19	k ₆	40	4	32	21.5	6	M6 × 16					
	AD3						130	0 _{-0.5}	100	439	159	280	60				70		56	10				24	k ₆	50	5	40	27	8	M8 × 19				
R77	AD2						200	15.9	416	116	60						40	k ₆	5	43			M16 × 36	19	k ₆	40	4	32	21.5	6	M6 × 16				
	AD3	205	170	30	245	230			451	151	300	235	269	228	17.5									24	k ₆	50	5	40	27	8	M8 × 19				
R87	AD4						140	0 _{-0.5}	115	524	224	60					80		70	12				38	k ₆	80	5	70	41	10	M12 × 28				
	AD2						250	12.6	483	111	90						50	k ₆	10	53.5					19	k ₆	40	4	32	21.5	6	M6 × 16			
R97	AD3	260	215	45	310	290			528	156	372	297	345	295	17.5										28	k ₆	60	5	50	31	8	M10 × 22			
	AD4								591	219															38	k ₆	80	5	70	41	10	M12 × 28			
R107	AD5						180	0 _{-0.5}	140	664	292	75					100		80	14					42	k ₆	110	10	70	45	12	M16 × 36			
	AD3						300	10.2	591	151	100						60	m ₆	5	64					28	k ₆	60	5	50	31	8	M10 × 22			
R137	AD4	310	250	55	365	340			654	214	440	348	418	368	22											38	k ₆	80	5	70	41	10	M12 × 28		
	AD5								727	287																42	k ₆	110	10	70	45	12	M16 × 36		
R147	AD6						225	0 _{-0.5}	160	767	327	90					120		110	18						48	k ₆	110	10	80	51.5	14	M16 × 36		
	AD3						350	20.4	640	145	125						70	m ₆	7.5	74.5						28	k ₆	60	5	50	31	8	M10 × 22		
R177	AD4	370	290	65	440	400			703	208	495	409	475	408	26												38	k ₆	80	5	70	41	10	M12 × 28	
	AD5								776	281																	42	k ₆	110	10	70	45	12	M16 × 36	
R107	AD6						250	0 _{-0.5}	185	816	321	110					140		125	20							48	k ₆	110	10	80	51.5	14	M16 × 36	
	AD4						400	25.1	790	201	130						90	m ₆	5	95							38	k ₆	80	5	70	41	10	M12 × 28	
R137	AD5	410	340	70	490	450			863	274	589	458	562	495	33													42	k ₆	110	10	70	45	12	M16 × 36
	AD7								903	314																		48	k ₆	110	10	80	51.5	14	M16 × 36
R147	AD6						315	0 ₋₁	220	897	308	110					170		160	25							55	m ₆	110	10	90	59	16	M20 × 42	
	AD4						450	33.4	888	193	150						110	m ₆	15	116								38	k ₆	80	5	70	41	10	M12 × 28
R167	AD5								961	266																		42	k ₆	110	10	70	45	12	M16 × 36
	AD6	500	380	80	590	530			1001	306	695	540	637	565	39													48	k ₆	110	10	80	51.5	14	M16 × 36
R177	AD7								995	300																		55	m ₆	110	10	90	59	16	M20 × 42
	AD8						355	0 ₋₁	260	1078	383	150					210		180	28								70	m ₆	140	15	110	74.5	20	M20 × 42
R107	AD5						550	59.9	1048	258	160						120	m ₆	5	127								42	k ₆	110	10	70	45	12	M16 × 36
	AD6	580	500	100	670	660			1088	298	790	670	749	675	39													48	k ₆	110	10	80	51.5	14	M16 × 36
R137	AD7								1082	292																		55	m ₆	110	10	90	59	16	M20 × 42
	AD8						425	0 ₋₁	270	1164	374	160					210		200	32								70	m ₆	140	15	110	74.5	20	M20 × 42



Kギヤユニット

アビエック

K

376

50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回 転 方 向 P.450	m 概 略 重 量 kg	価 格 番 号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N					
200	0.3	13	5630	590	200	0.4	16	5630	520					
200	0.3	14	5630	580	200	0.4	17	5630	520	97.81				
200	0.4	17	5630	570	200	0.5	20	5390	510	83.69				
200	0.5	19	5520	550	200	0.6	23	5060	490	72.54				
200	0.5	21	5350	550	200	0.6	25	4900	480	67.80				
200	0.6	24	5010	520	200	0.7	29	4590	460	58.60				
200	0.6	28	4650	500	200	0.8	34	4250	440	49.79				
200	0.7	31	4410	480	200	0.9	38	4020	420	44.46				
200	0.8	37	4090	450	200	1.0	45	3720	380	37.97				
200	0.9	39	3970	430	200	1.1	48	3600	370	35.57				
200	1.1	47	3640	1710	200	1.3	57	3300	1590	29.96	K 37 AD2	33	15	7002
200	1.1	49	3570	1520	200	1.3	59	3240	1400	28.83				
200	1.3	56	3320	1500	200	1.5	68	3000	1380	24.99				
195	1.3	60	3250	1510	195	1.6	73	2940	1390	23.36				
185	1.4	69	3110	1500	185	1.7	84	2810	1380	20.19				
180	1.6	82	2900	1500	180	2.0	99	2610	1380	17.15				
175	1.8	91	2780	1490	175	2.2	111	2500	1370	15.31				
165	2.0	107	2640	1490	165	2.4	130	2380	1370	13.08				
160	2.0	115	2590	1280	160	2.5	140	2340	1160	12.14				
160	2.4	133	2400	1240	160	2.9	162	2160	1120	10.49				
160	2.8	157	2200	1210	160	3.4	191	1970	1090	8.91				
155	3.0	176	2110	1200	155	3.6	214	1890	1080	7.96				
150	3.4	206	1970	1180	150	4.1	250	1760	1060	6.80				
145	3.5	220	1950	1180	145	4.3	267	1740	1060	6.37				
140	4.0	261	1810	1150	140	4.9	317	1620	1030	5.36				
125	4.8	352	1650	1110	125	5.9	427	1480	990	3.98				
400	0.5	11	5920	1530	400	0.6	13	5920	1380	131.87	K 47 AD2	33	21	7003
400	0.6	12	5920	1520	400	0.7	14	5920	1370	121.48				
400	0.6	13	5920	1500	400	0.8	16	5920	1350	104.37				
400	0.7	15	5920	1470	400	0.9	19	5920	1320	90.86				
400	0.8	16	5920	1460	400	0.9	20	5920	1310	85.12				
400	0.9	19	5920	1430	400	1.1	23	5920	1280	75.20				
400	0.9	20	5920	1400	400	1.1	24	5920	1250	69.84				
400	1.0	22	5920	1390	400	1.2	27	5920	1240	63.30				
400	1.1	25	5920	1650	400	1.4	30	5920	1530	56.83				
400	1.3	29	5920	1640	400	1.6	35	5920	1520	48.95				
400	1.4	30	5920	1630	400	1.7	37	5920	1510	46.03				
400	1.6	35	5920	1620	400	1.9	43	5820	1500	39.61				
400	1.8	40	5920	1600	400	2.2	48	5490	1480	35.39				
400	2.0	45	5700	1290	400	2.4	54	5150	1170	31.30				
400	2.1	48	5510	1280	400	2.6	58	4970	1160	29.32				
400	2.4	54	5160	1250	400	2.9	66	4650	1130	25.91				
400	2.6	58	4960	1230	400	3.1	71	4460	1110	24.06				
400	2.8	64	4710	1220	400	3.4	78	4220	1100	21.81				
400	3.1	72	4430	1190	400	3.8	87	3960	1070	19.58				
380	3.5	83	4220	1190	380	4.2	101	3770	1070	16.86				
380	3.7	88	4080	1170	380	4.5	107	3640	1050	15.86				
360	4.1	103	3890	1160	360	4.9	125	3470	1040	13.65				
350	4.4	115	3720	1140	350	5.4	139	3320	1020	12.19				
280	3.7	119	4050	1010	280	4.4	144	3660	890	11.77				
280	4.1	133	3830	980	280	4.9	161	3450	860	10.56				
280	4.7	154	3530	930	280	5.7	187	3170	810	9.10				
270	4.9	164	3500	1960	270	5.9	199	3140	1770	8.56	K 47 AD3	33	25	7004
250	5.2	190	3380	1970	250	6.3	231	3040	1790	7.36				
240	5.6	213	3260	1960	240	6.8	258	2940	1770	6.58				
230	6.1	241	3130	1960	230	7.4	292	2820	1770	5.81				
205	6.8	302	2970	1920	205	8.3	367	2680	1740	4.64				

外形寸法 P.382 ~

① $SF = \frac{M_{a \max}}{\text{負荷トルク } M}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 1/min として計算した目安値です。

説明→ P.414

Kギヤユニット



50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転 方向 P.450	m 概略 重量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル荷重 出力軸 N	F _{Re} 入力軸 N					
600	0.7	9.7	7630	1270	600	0.8	12	7630	1120	145.14	K 57 AD2	33	27	7005
600	0.8	11	7630	1240	600	1.0	14	7630	1090	123.85				
600	0.9	13	7630	1210	600	1.1	16	7630	1060	108.29				
600	0.9	14	7630	1210	600	1.2	17	7630	1060	102.88				
600	1.1	16	7630	1600	600	1.3	19	7630	1480	90.26				
600	1.3	18	7630	1590	600	1.5	22	7630	1470	76.56				
600	1.4	20	7630	1580	600	1.7	25	7630	1460	69.12				
600	1.6	23	7630	1570	600	1.9	28	7630	1450	60.81				
600	1.7	24	7630	1560	600	2.0	30	7630	1440	57.42				
600	1.9	29	7630	1530	600	2.4	35	7630	1410	48.89				
600	2.1	32	7630	1520	600	2.6	38	7630	1400	44.43				
600	2.5	36	7630	1490	600	3.0	44	7470	1370	38.49				
600	2.6	39	7630	1150	600	3.2	48	7190	1030	35.70				
600	3.1	46	7300	1120	600	3.7	56	6600	1000	30.28				
600	3.4	51	6920	1090	600	4.1	62	6240	970	27.34				
600	3.8	58	6470	1070	600	4.7	71	5820	950	24.05				
600	4.1	62	6270	1050	600	4.9	75	5630	930	22.71				
575	4.6	72	5900	1020	575	5.6	88	5300	900	19.34				
555	4.9	80	5730	1020	555	5.9	97	5140	900	17.57				
535	5.4	92	5420	2020	535	6.6	112	4860	1840	15.22				
510	5.9	106	5180	2010	510	7.2	128	4650	1820	13.25				
415	5.4	117	5140	1770	415	6.5	143	4630	1580	11.92				
415	5.7	124	4990	1740	415	6.9	151	4480	1560	11.26				
405	6.5	146	4640	1690	405	7.9	177	4160	1510	9.59				
390	6.9	161	4510	1690	390	8.4	195	4050	1500	8.71				
365	7.4	186	4350	1690	365	9.0	225	3910	1510	7.55				
345	8.1	213	4180	1680	345	9.8	259	3760	1500	6.57				
300	9.8	298	3800	1620	300	11.9	362	3420	1440	4.69				
820	0.9	9.7	10300	870	820	1.1	12	10300	720	144.79				
820	1.1	11	10300	1520	820	1.3	14	10300	1400	123.54				
820	1.2	13	10300	1510	820	1.5	16	10300	1390	108.03				
820	1.3	14	10300	1510	820	1.6	17	10300	1390	102.62				
820	1.4	16	10300	1490	820	1.8	19	10300	1370	90.04				
820	1.7	18	10300	1470	820	2.1	22	10300	1350	76.37				
820	1.9	20	10300	1460	820	2.3	25	10300	1340	68.95				
820	2.1	23	10300	1440	820	2.6	28	10300	1320	60.66				
820	2.3	24	10300	1430	820	2.7	30	10300	1310	57.28				
820	2.6	29	10300	1400	820	3.2	35	10300	1280	48.77				
820	2.9	32	10300	1380	820	3.5	38	10300	1260	44.32				
800	3.3	36	10400	1360	800	4.0	44	10400	1240	38.39				
820	3.5	39	10300	880	820	4.3	48	10300	750	35.62				
820	4.2	46	10300	1850	820	5.1	56	10300	1670	30.22				
820	4.6	51	10300	1820	820	5.6	62	10300	1640	27.28				
800	5.1	58	10400	1810	800	6.2	71	10400	1630	24.00				
780	5.3	62	10600	1820	780	6.4	75	10600	1640	22.66				
760	6.1	73	10800	1770	760	7.4	88	10800	1590	19.30				
740	6.5	80	10900	1760	740	7.9	97	10900	1570	17.54				
700	7.1	92	11200	1750	700	8.6	112	11200	1570	15.19				
670	7.8	106	11400	1720	670	9.5	129	11300	1540	13.22				
530	6.5	112	12200	1570	530	7.9	136	11400	1380	12.48				
500	7.2	132	11700	1550	500	8.8	160	10900	1370	10.63				
480	7.6	145	11400	1550	480	9.3	176	10600	1370	9.66				
440	8.1	167	11100	1590	440	9.8	203	10300	1400	8.37				
420	8.8	192	10600	1560	420	10.8	233	9930	1380	7.28				
350	10.3	269	9860	1560	350	12.5	327	9170	1370	5.20				

外形寸法 P.382 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問合せ下さい。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→ P.416

説明→ P.206

説明→ P.364



Kギヤユニット

アビエック

K 378

50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回 転 方 向 P.450	m 概 略 重 量 kg	価 格 番 号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N					
1240	1.1	7.3	17200	570	1240	1.3	8.9	17200	420	192.18	K 77 AD2	33	58	7009
1160	1.1	7.8	17600	680	1160	1.3	9.5	17600	530	179.37				
1550	1.6	9.1	15300	1360	1550	1.9	11	15300	1240	154.02				
1550	1.8	10	15300	1350	1550	2.2	13	15300	1230	135.28				
1550	1.9	11	15300	1350	1550	2.3	13	15300	1230	128.52				
1550	2.2	12	15300	1310	1550	2.6	15	15300	1190	113.56				
1550	2.5	14	15300	1280	1550	3.0	18	15300	1160	97.05				
1550	2.7	16	15300	1270	1550	3.3	19	15300	1150	88.97				
1550	3.1	18	15300	1250	1550	3.8	22	15300	1130	78.07				
1550	3.3	19	15300	1240	1550	4.0	23	15300	1120	73.99				
1550	3.7	22	15300	1210	1550	4.6	26	15300	1090	64.75				
1550	4.2	24.0	15300	1170	1550	5.0	29	15300	1050	58.34				
1550	4.7	27	15300	1130	1550	5.7	33	15300	1010	51.18				
1550	5.4	31.0	15300	1090	1550	6.5	38	15300	970	45.16				
1550	6.1	35	15300	2090	1550	7.4	42	15300	1900	40.04				
1490	6.0	36	15700	1470	1490	7.3	44	15700	1210	38.39				
1410	6.2	40	16300	1530	1410	7.5	48	16300	1340	35.20				
1550	7.7	45	15300	1270	1550	9.4	55	15300	950	30.89				
1550	8.2	48	15300	3310	1550	9.9	58	15300	3010	29.27				
1550	9.3	55	15300	3250	1550	11.3	66	15300	2950	25.62				
1550	10.3	61	15300	3160	1550	12.5	74	15300	2870	23.08				
1500	11.4	69	15700	3140	1500	13.8	84	15400	2850	20.25				
1450	12.5	78	16000	3120	1450	15.1	95	14800	2820	17.87				
1400	13.6	88	15500	3090	1400	16.5	107	14200	2800	15.84				
1340	15.2	104	14700	3040	1340	18.5	126	13600	2750	13.52				
1000	12.4	113	15100	2850	1000	15.1	138	13900	2560	12.36				
990	14.0	129	14300	2780	990	17.0	157	13200	2490	10.84				
940	15.1	146	13900	2790	940	18.3	178	12800	2490	9.56				
890	16.1	165	13500	2790	890	19.5	201	12400	2500	8.48				
820	17.3	193	13000	2810	820	21.1	235	12000	2520	7.24				
2700	2.2	7.1	27200	1160	2700	2.6	8.6	27200	1040	197.37				
2700	2.4	8.0	27200	1150	2700	3.0	9.8	27200	1030	174.19				
2700	2.6	8.5	27200	1140	2700	3.1	10	27200	1020	164.34				
2700	2.9	9.5	27200	1120	2700	3.5	12	27200	1000	147.32				
2700	3.3	11	27200	1090	2700	4.0	13	27200	980	126.91				
2700	3.6	12	27200	1080	2700	4.4	15	27200	960	115.82				
2700	4.1	14	27200	1060	2700	5.0	17	27200	940	102.71				
2700	4.9	16	27200	1010	2700	5.9	20	27200	890	86.34				
2700	5.3	18	27200	1940	2700	6.5	21	26500	1760	79.34				
2700	6.0	20	27200	1900	2700	7.3	24	25200	1730	70.46				
2700	6.7	22	26100	1870	2700	8.1	27	24000	1690	63.00				
2700	7.4	25	24900	1830	2700	9.0	30	22900	1660	56.64				
2700	8.6	28	23400	1770	2700	10.4	35	21500	1600	49.16				
2600	9.2	32	22700	1760	2600	11.2	39	20900	1580	44.02				
2500	10.7	38	21300	1700	2500	13.0	47	19500	1520	36.52				
2700	13.2	45	19100	2770	2700	16.0	54	17400	2450	31.39				
2600	14.3	50	18500	2770	2600	17.4	61	16800	2480	27.88				
2500	15.4	56	17900	2770	2500	18.7	68	16300	2480	24.92				
2300	15.7	62	17800	2860	2300	19.1	76	16300	2560	22.41				
2300	18.1	72.0	16700	2750	2300	22.0	87	15200	2460	19.45				
2200	19.4	80	16300	2750	2200	23.5	98	14800	2450	17.42				
1800	17.2	88	16000	2090	1800	20.9	106	14600	1560	16.00				
2100	22.3	97	15300	2660	2100	27.1	118	14000	2360	14.45				
2000	24.4	111	14700	2640	2000	29.6	135	13400	2340	12.56				
1500	20.6	125	14900	2430	1500	25.0	152	13600	1900	11.17				
1500	23.0	140	14200	5590	1500	27.9	170	13000	5100	10.00				
1400	25.9	169	13500	5540	1400	31.4	205	12300	5050	8.29				
1300	27.6	194	13100	5590	1300	33.6	236	12000	5100	7.21				

外形寸法 P.382 ~

① SF = $\frac{M_{a max}}{\text{負荷トルク M}}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 1/min として計算した目安値です。

説明→ P.414

Kギヤユニット



50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転 方向 P.450	m 概略 重量 kg	価格 番号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N					
4300	3.9	8.0	40000	1770	4300	4.7	9.7	40000	1600	176.05	K 97 AD3	33	158	7016
4300	4.4	9.1	40000	1750	4300	5.4	11	40000	1580	153.21				
4300	4.8	10.0	40000	1740	4300	5.9	12	40000	1560	140.28				
4300	5.5	11	40000	1710	4300	6.7	14	40000	1530	123.93				
4300	6.5	13	40000	1670	4300	7.8	16	38700	1490	105.13				
4300	7.0	14	40000	1640	4300	8.5	18	37400	1460	96.80				
4300	7.8	16	38700	1600	4300	9.5	20	35700	1420	86.52				
4300	8.7	18	37000	1560	4300	10.6	22	34100	1380	77.89				
4300	9.6	20	35500	1520	4300	11.7	24	32700	1340	70.54				
4300	10.9	22	33700	3500	4300	13.2	27	31000	3210	62.55				
4300	12.0	25	32300	3460	4300	14.6	30	29600	3160	56.55				
4300	14.2	29	30000	3370	4300	17.2	35	27400	3070	47.93				
4300	16.2	33	28200	3300	4300	19.7	41	25800	3000	41.87				
4300	17.3	37	27100	5290	4300	21.0	44	24700	4800	38.30				
4300	19.4	41	25700	5220	4300	23.5	50	23400	4730	34.23				
4300	21.5	45	24400	5150	4300	26.1	55	22200	4650	30.82				
4300	23.7	50	23300	5070	4300	28.8	61	21100	4580	27.91				
4300	26.7	57	21900	4980	4300	32.5	69	19800	4490	24.75				
4300	29.6	63	20800	4880	4300	35.9	76	18800	4390	22.37				
4300	34.8	74	19100	4680	4300	42.3	90	17100	4180	18.96				
4300	39.9	85	17700	4520	4300	48.5	103	15900	4030	16.56				
4300	47.7	101	16000	7190	4300	58.0	123	14300	6530	13.85				
3890	49.9	117	16100	7290	3890	60.6	142	14400	6630	11.99				
2870	42.3	134	16300	7270	2870	51.5	163	14700	6600	10.41				
2660	46.9	161	15700	7250	2660	57.0	195	14200	6580	8.71				
2400	49.0	186	15700	7350	2400	59.5	226	14200	6690	7.54				
8000	8.8	9.8	65000	3080	8000	10.7	12	60700	2790	143.47				
8000	10.3	12	61400	3020	8000	12.6	14	56000	2730	121.46				
8000	11.2	12	59300	2970	8000	13.6	15	53900	2680	112.41				
8000	12.5	14	56200	2930	8000	15.1	17	51000	2630	100.75				
8000	13.8	15	53400	2840	8000	16.8	19	48400	2550	90.96				
8000	15.2	17	50900	2790	8000	18.4	21	45900	2500	82.61				
8000	17.1	19	47800	2730	8000	20.8	23	43000	2430	73.30				
8000	18.8	21	45400	2660	8000	22.9	26	40700	2370	66.52				
8000	21.9	24	41700	2550	8000	26.6	30	37100	2250	57.17				
7840	24.6	28	39300	2480	7840	29.9	34	34900	2170	49.90				
7360	27.3	33	37900	5700	7360	33.2	40	33700	5200	42.33				
7200	30.6	38	35700	5620	7200	37.2	46	31700	5120	37.00				
7200	33.8	43	33100	3360	7200	41.1	52	29200	2470	32.69				
6800	34.2	45	34200	5590	6800	41.6	54	30400	5090	31.28				
7200	38.1	48	30700	6610	7200	46.3	59	26800	5940	29.00				
7200	42.0	53	28700	6490	7200	51.0	65	25000	5770	26.32				
7200	48.8	62	25800	6270	7200	59.3	75	22100	5300	22.62				
7170	55.7	71	23300	6090	7170	67.7	86	19700	4900	19.74				
6080	55.8	84	26200	6490	6080	67.8	102	22900	5830	16.75				
5310	55.8	96	27700	6790	5310	67.8	116	24700	6120	14.64				
4300	49.1	104	29200	6250	4300	59.7	127	26700	5240	13.43				
4260	55.7	119	27600	6080	4260	67.7	145	25200	4890	11.73				
3610	55.7	141	27800	6490	3610	67.7	171	25500	5830	9.94				
3150	55.7	161	27800	6790	3150	67.7	196	25600	6130	8.69				
2660	55.8	191	27500	7150	2660	67.8	231	25500	6480	7.35				
13000	13.9	9.6	79100	2380	13000	16.9	12	79100	1850	146.07				
13000	14.9	10	79100	2310	13000	18.2	12	79100	1780	136.14				
13000	16.6	11	79100	2220	13000	20.2	14	78800	1680	122.48				
13000	18.5	13	79100	2080	13000	22.4	15	75300	1540	110.18				
13000	22.7	16	75000	5360	13000	27.6	19	68900	4860	89.89				
13000	24.9	17	72100	5300	13000	30.2	21	66200	4800	81.98				
13000	28.7	20	67700	5180	13000	34.9	24	62000	4680	70.95				
13000	32.5	22	64000	5070	13000	39.6	27	58500	4580	62.60				
13000	37.7	26	59800	4930	13000	45.8	31	54600	4430	54.07				
13000	42.6	29	56500	4780	13000	51.8	36	51400	4290	47.82				
13000	50.7	35	51900	7500	13000	61.7	42	47100	6830	40.19				

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問合せ下さい。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

説明→P.416

説明→P.206

説明→P.364

外形寸法 P.382 ~



Kギヤユニット

アビエック

K
380

50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回 転 方 向 P.450	m 概 略 重 量 kg	価 格 番 号
① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N	① M _{a max} 許容出力 トルク Nm	② P _e 許容入力 容量 kW	③ n _a 出力回転 速度 1/min	④ F _{Ra} 許容ラジアル 出力軸 N	F _{Re} 許容ラジアル 入力軸 N					
13000	55.0	39	49300	11400	13000	66.8	47	44700	9360	36.25	K 127 AD7	33	460	7026
13000	63.5	45	45900	10400	13000	77.2	54	41400	8360	31.37				
13000	72.0	51	43000	9640	13000	87.5	61	38700	7550	27.68				
13000	83.3	59	39700	8490	13000	101.3	71	35300	6400	23.91				
13000	94.3	66	37100	24500	13000	114.6	80	32000	22800	21.15	K 127 AD8	33	482	7027
13000	112.2	79	32500	24100	13000	136.3	96	27400	22400	17.77				
12100	129.3	98	30900	23900	12100	157.2	118	26100	22200	14.35				
8530	102.2	110	35300	24000	8530	124.2	133	31900	22300	12.79				
8000	114.1	130	33800	24000	8000	138.7	158	30600	22300	10.74				
7230	127.8	161	32500	24000	7230	155.4	196	29500	22300	8.68				
18000	18.7	9.3	112100	5180	18000	22.8	11	107000	4690	150.41	K 157 AD5	33	684	7028
18000	23.0	11	106500	5060	18000	27.9	14	98200	4570	122.39				
18000	28.1	14	98000	4870	18000	34.1	17	90200	4380	100.22				
18000	30.7	15	94400	4810	18000	37.3	19	86800	4310	91.65				
18000	35.2	18	88900	4680	18000	42.9	21	81600	4180	79.75				
18000	39.9	20	84200	4550	18000	48.6	24	77200	4060	70.38				
18000	46.1	23	79000	4390	18000	56.0	28	72300	3890	61.02				
18000	51.8	26	74900	7200	18000	63.0	31	68400	6530	54.29				
18000	60.1	30	69900	17000	18000	73.2	36	63700	15900	46.79	K 157 AD7	33	695	7030
18000	74.0	37	63300	16700	18000	90.1	45	57500	15500	38.02				
17700	86.5	45	58100	23600	17700	105.1	54	52600	21900	31.30	K 157 AD8	33	718	7031
16000	88.7	51	58300	24000	16000	107.8	62	53000	22300	27.62				
18000	115.0	58	50000	23000	18000	139.7	71	44900	21300	23.95				
18000	129.2	66	46900	22700	18000	157.0	80	42000	21000	21.31				
18000	149.9	76	43100	22300	18000	182.2	93	38500	20600	18.37				
18000	184.5	94	38200	21500	18000	224.2	114	33800	19800	14.92				
17000	205.6	111	36600	21300	17000	249.9	134	32400	19600	12.65				
29500	27.9	8.5	150000	2950	29500	33.9	10	150000	2060	164.50				
											取寄品			
32000	36.9	10	150000	5880	32000	44.8	13	150000	4680	134.99	K 167 AD6	33	1095	7033
32000	45.3	13	150000	5410	32000	55.0	15	148900	4210	109.83				
32000	56.6	16	147200	13200	32000	68.8	19	135500	11100	87.86	K 167 AD7	33	1089	7034
32000	63.6	18	140000	12600	32000	77.4	22	128800	10500	78.14				
32000	73.0	21	132000	11800	32000	88.8	25	121200	9740	68.07				
32000	81.9	23	125600	11000	32000	99.6	28	115100	8940	60.74				
32000	96.2	27	117000	24900	32000	116.9	33	107000	23200	51.77				
32000	116.1	33	107300	24500	32000	141.2	40	97900	22800	42.89	K 167 AD8	33	1112	7035
32000	136.0	38	99600	24100	32000	165.5	46	90600	22400	36.61				
28100	133.3	43	100800	21400	28100	162.0	53	92200	19700	32.25				
25100	133.6	49	101200	22100	25100	162.3	59	92900	20400	28.77				
32000	199.4	57	81700	19300	32000	242.3	69	73700	17600	24.52				
31000	233.2	69	75800	18800	31000	283.4	84	68300	17100	20.32				
28100	247.9	81	75000	19100	28100	301.3	98	67800	17400	17.34				
50000	43.3	7.8	190000	6030	50000	52.7	9.5	190000	4830	179.86				
50000	47.2	8.5	190000	5880	50000	57.4	10	190000	4680	165.21				
50000	53.9	9.7	190000	5560	50000	65.5	12	181400	4360	144.59				
50000	60.1	11	188100	14200	50000	73.0	13	173100	12100	129.69	K 187 AD7	33	1671	7037
50000	69.2	12	177200	13400	50000	84.1	15	162700	11300	112.60				
50000	76.3	14	169800	13000	50000	92.8	17	155800	10900	102.16				

外形寸法 P.382 ~

① SF = $\frac{M_{a max}}{\text{負荷トルク M}}$ となります。

② P_e は目安値です。

③ 出力回転速度 n_a は入力回転速度を 1400・1700 1/min として計算した目安値です。

説明→ P.414

Kギヤユニット



50Hz(1400 1/min 入力時)					60Hz(1700 1/min 入力時)					⑤ 減速比 1:	⑥ 形 式	回転 方向 P.450	m 概略 重量 kg	価格 番号
① $M_{a\max}$ 許容出力 トルク Nm	② P_e 許容入力 容量 kW	③ n_a 出力回転 速度 1/min	④ F_{Ra} F_{Re} 許容ラジアル荷重 出力軸 入力軸 N N		① $M_{a\max}$ 許容出力 トルク Nm	② P_e 許容入力 容量 kW	③ n_a 出力回転 速度 1/min	④ F_{Ra} F_{Re} 許容ラジアル荷重 出力軸 入力軸 N N						
50000	88.7	16	159000	25400	50000	107.9	19	145600	23700	88.00	K 187 AD8 取寄品	33	1694	7038
50000	105.5	19	147000	25100	50000	128.4	23	134300	23400	73.96				
50000	121.9	22	137500	24800	50000	148.4	27	125300	23100	64.04				
50000	146.3	26	126100	24300	50000	178.1	32	114500	22600	53.36				
50000	171.7	31	116600	23800	50000	208.9	37	105600	22100	45.50				
40000	144.0	33	128100	20900	40000	174.9	40	117400	19200	42.51				
40000	158.7	36	122600	20700	40000	192.8	44	112200	19000	38.57				
46400	213.4	42	104700	18700	46400	259.4	51	94700	17000	33.23				
43300	237.2	50	100500	18800	43300	288.2	61	91000	17100	27.92				
39100	247.6	58	99900	19300	39100	300.9	70	90800	17600	24.18				
32600	248.2	69	101400	20200	32600	301.8	84	92800	18500	20.15				
32000	285.8	82	95300	19600	32000	347.6	99	87100	17900	17.18				

外形寸法 P.382 ~

④ “-”の形式はラジアル荷重の制限により SF=1.0 では使用できませんのでお問合せ下さい。

F_{Ra} および F_{Re} は中実軸の中央における値です。軸端や中空軸は異なります。

⑤ 高減速比型は割愛していますが組合表の減速比は全て可能です。

⑥ 形式には取付姿勢や軸方向などの表示は含まれません。

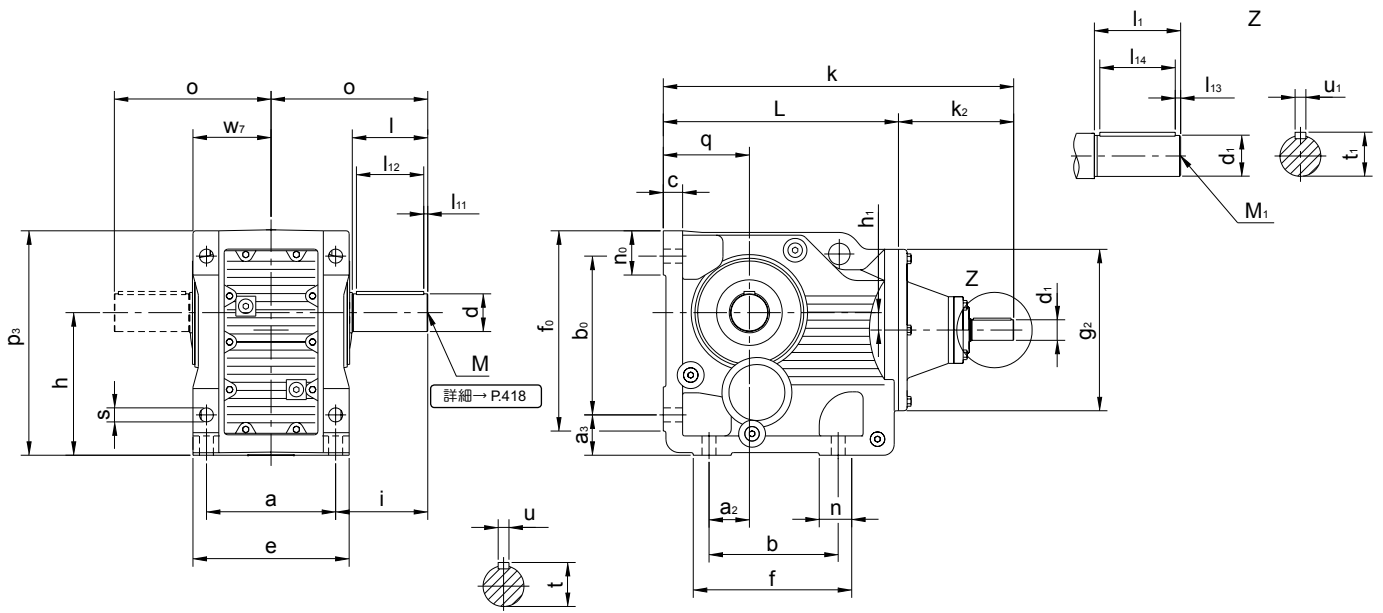
説明→ P.416

説明→ P.206

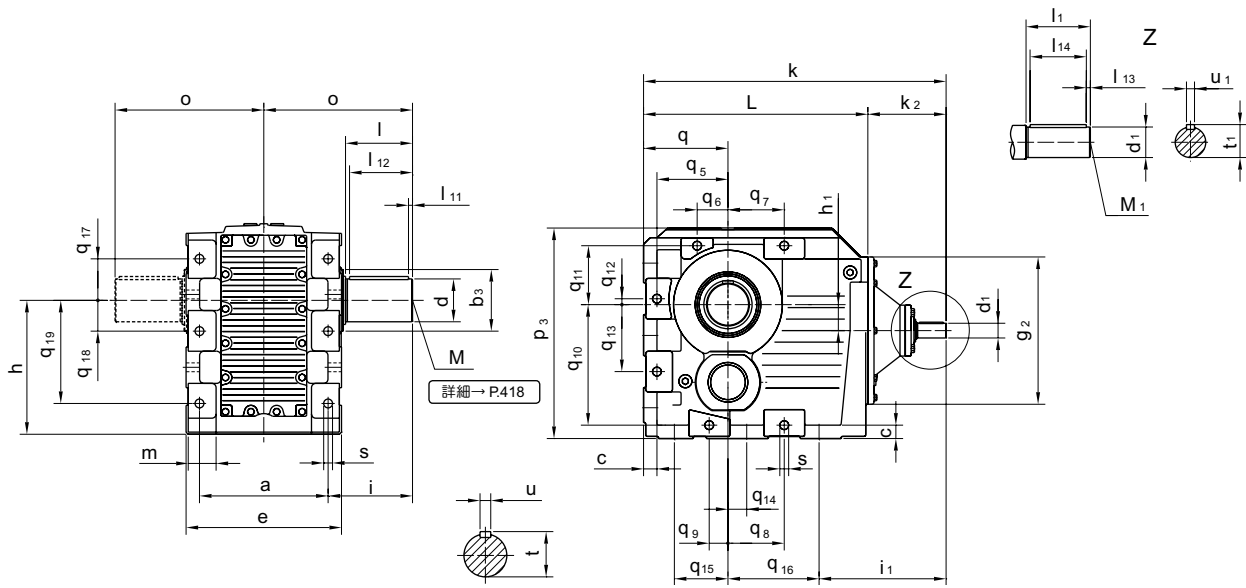
説明→ P.364



K..



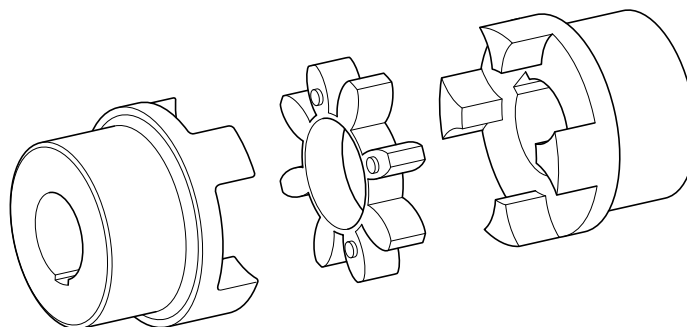
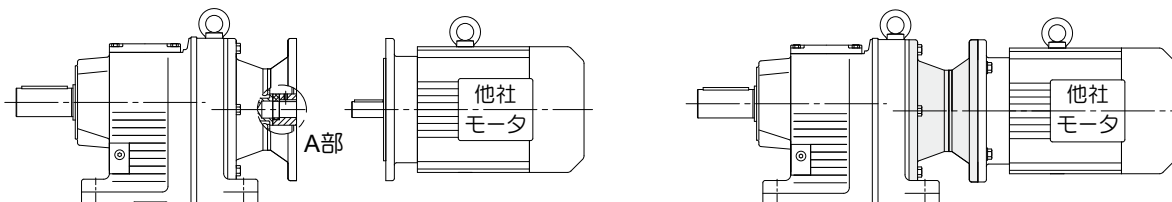
形式		a	b	c	f	h	i	k	k ²	L	n	o	p ³	s	w ₇	d	l ₁₁	t	M	d ₁	l ₁	l ₁₃	l ₁₄	t ₁	u ₁	M ₁		
		a ²	a ³	b ⁰	e	f ₀																					g ₂	h ₁
K37	AD1	100	32	110	16	143	120	100 ⁰ _{-0.5}	60	304	102	202	38	110	165	11	60	25 ^{k6}	5	28	M10 × 22	16 ^{k6}	40	4	32	18	5	M5 × 12.5
	AD2	28		115	120	150	8.5			332	130	37	63			0 ⁰ _{-0.5}		50	40	8		19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16
K47	AD2	120	37	130	18	162	160	112 ⁰ _{-0.5}	75	360	123	237	32	135	185	11	72	30 ^{k6}	3.5	33	M10 × 22	19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16
	AD3	35		130	145	170	7.2			396	159	37	71			0 ⁰ _{-0.5}		60	50	8		24 ^{k6}	50	5	40	27	8	M8 × 19
K57	AD2	130	45	130	21	172	160	132 ⁰ _{-0.5}	88	376	123	40	217	35 ^{k6}	7	80	35 ^{k6}	7	38	M12 × 28	19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16	
	AD3	30		150	157	190	13.1			412	159	253	43	153	80	13.5	80	70	56	10		24 ^{k6}	50	5	40	27	8	M8 × 19
K67	AD2	140	45	120	24	170	160	140 ⁰ _{-0.5}	101	392	123	45	228	40 ^{k6}	5	43	40 ^{k6}	5	43	M16 × 36	19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16	
	AD3	30		160	170	203	20			428	159	43	90			0 ⁰ _{-0.5}		80	70	12		24 ^{k6}	50	5	40	27	8	M8 × 19
K77	AD2	165		150	27	208	180	180 ⁰ _{-0.5}		430	116	55	288	50 ^{k6}	10	53.5	50 ^{k6}	10	53.5	M16 × 36	19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16	
	AD3		55			200	123.5			465	151	314	206		17.5	101					24 ^{k6}	50	5	40	27	8	M8 × 19	
K87	AD2	180		180	32	260	212	212 ⁰ _{-0.5}		500	111	75	340	60 ^{m6}	5	64	60 ^{m6}	5	64	M20 × 42	19 ^{k6}	40	4	32	21.5	6	M6 × 16	
	AD3		70			250	150			545	156	389	240		22	116					28 ^{k6}	60	5	50	31	8	M10 × 22	
K97	AD3	240		240	36	294	265	265 ⁰ ₋₁		588	151	60	417	70 ^{m6}	7.5	74.5	70 ^{m6}	7.5	74.5	M20 × 42	28 ^{k6}	60	5	50	31	8	M10 × 22	
	AD4		75			300	171			651	214	437	291		26	146					38 ^{k6}	80	5	70	41	10	M12 × 28	
K107	AD3	270		280	40	380	315	315 ⁰ ₋₁		686	145	100	503	90 ^{m6}	5	95	90 ^{m6}	5	95	M24 × 50	28 ^{k6}	60	5	50	31	8	M10 × 22	
	AD4		95			350	212			749	208	541	347		33	175					38 ^{k6}	80	5	70	41	10	M12 × 28	
K127	AD5									822	281										42 ^{k6}	110	10	70	45	12	M16 × 36	
	AD6	95		360	340	448	52			862	321	98	200	170	160	25					48 ^{k6}	110	10	80	51.5	14	M16 × 36	
K157	AD4	330		350	45	440	375	375 ⁰ ₋₁		808	193	100	592	110 ^{m6}	15	116	110 ^{m6}	15	116	M24 × 50	38 ^{k6}	80	5	70	41	10	M12 × 28	
	AD5									881	266										42 ^{k6}	110	10	70	45	12	M16 × 36	
K157	AD6	110				450	253			921	306	615	418		39	203					48 ^{k6}	110	10	80	51.5	14	M16 × 36	
	AD7									915	300										55 ^{m6}	110	10	90	59	16	M20 × 42	
K157	AD8	115		420	400	526	53			998	383	111	225	210	180	28					70 ^{m6}	140	15	110	74.5	20	M20 × 42	
	AD5	420		380	50	480	450	450 ⁰ ₋₁		964	258	100	705	120 ^{m6}	5	127	120 ^{m6}	5	127	M24 × 50	42 ^{k6}	110	10	70	45	12	M16 × 36	
K157	AD6		130			550	247			1004	298	706	457		39	250					48 ^{k6}	110	10	80	51.5	14	M16 × 36	
	AD7									998	292										55 ^{m6}	110	10	90	59	16	M20 × 42	
K157	AD8	140		500	500	634	71.7			1080	374	130	280	210	200	32					70 ^{m6}	140	15	110	74.5	20	M20 × 42	



形式	a	c	h	i	k	k ₂	L	m	p ³	q ⁶	q ⁹	q ¹²	q ¹⁵	q ¹⁸	s	d	l ¹¹	t	M	d ₁	l ₁	l ₁₃	l ₁₄	t ₁	u ₁	M ₁
	b ₃	e	g ²					h ₁	o	q ⁵	q ⁷	q ¹⁰	q ¹³	q ¹⁶		q ¹⁷	q ¹⁹	l								
K167	AD5	480	50	500 ⁰ ₋₁	1095	258		104	786	115	70	22	200	115		160 ^{m6}	15	169		42 ^{k6}	110	10	70	45	12	M16 × 36
	AD6				1135	298													M30 × 63	48 ^{k6}	110	10	80	51.5	14	M16 × 36
	AD7			550	315		837	315 ⁰ ₋₁		210	450	250	340	33						55 ^{m6}	110	10	90	59	16	M20 × 42
AD8	230 ^{j6}	580	97		1211	374		555	265	210	220	70	155	385		250	220	40		70 ^{m6}	140	15	110	74.5	20	M20 × 42
K187	AD5	540	50	600 ⁰ ₋₁	1204	258		110	942	135	60	5	215	150		190 ^{m6}	10	200		42 ^{k6}	110	10	70	45	12	M16 × 36
	AD6				1244	298													M30 × 63	48 ^{k6}	110	10	80	51.5	14	M16 × 36
	AD7			550	387		946	355 ⁰ ₋₁		250	550	305	405	39						55 ^{m6}	110	10	90	59	16	M20 × 42
	AD8	260 ^{j6}	640	112		1320	374		657	305	250	250	95	160	460		320	300	45		70 ^{m6}	140	15	110	74.5	20

AM.. モータ直結用アダプター

- モータ直結用アダプター (AM アダプター)
 - SEW のギヤ減速機に他社のフランジモータを直結する場合は、AM アダプターを使用します。
 - 殆どのフランジモータは IEC 規格の寸法体系に準拠していますので、AM アダプターで直結可能です。ただし、独自寸法のフランジモータもありますので、選定に際しましては、モータの仕様に加えて外形図と重量をご提示下さい。取り合いが一致しない場合は、スペーサフランジやカップリングハーフを作製する必要があります。
- モータの組み付け
 - フランジはインロー合わせになっていますので、お客様にてモータを組み付け頂けます。(取扱説明書をご参照下さい。)
 - モータ出力軸のキーは、モータの軸長さに応じて変更しますので、SEW にてご用意します。
 - 屋外で取付姿勢が M4 (モータ下向き) の時は、雨水が浸入しないようにモータフランジ面をシーリング剤で密閉して下さい。
 - モータの組み付けをご依頼の場合は、別途組み付け費を申し受けます。



A 部 : フレキシブルカップリング (軸穴加工済)

- AM アダプターの選定要領
 1. 先ずギヤモータで仮選定します。
例えば選定要件が、K タイプ、15kW、1/35、SF ≥ 1.2 (50Hz) の場合、P.241 の選定表から K97DV160L4、1/34.23、SF=1.30 が選定できます。
 2. 次に 15kW の 4 極モータは、一般に 160 枠番であるので、モータを相当する AM アダプター (AM160) に置き換えます。

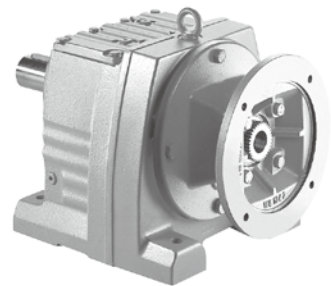
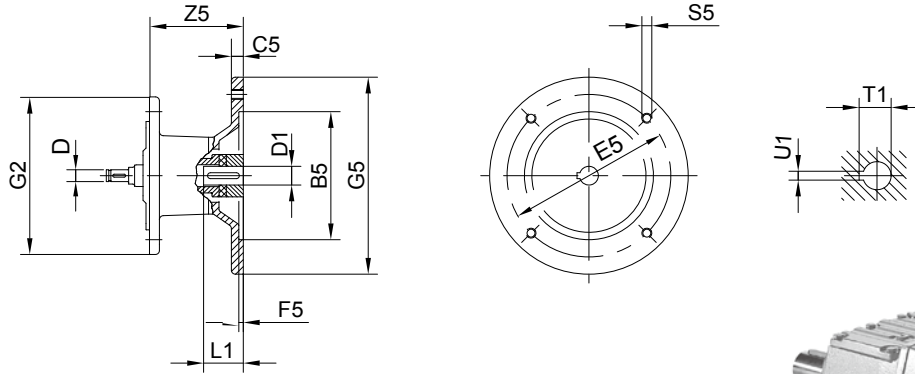
K97 DV160L4 ⇒ K97 AM160

3. 寸法表でモータと AM アダプターの取り合いが一致することを確認して下さい。一致しない場合はお問い合わせ下さい。
- 次の場合はお問い合わせ願います。
 - AM200 以上の場合
 - ギヤ減速機が高減速比型である場合
 - モータが 4 極でない場合
 - モータの回転速度が 1800 1/min を超える場合。
 - モータの重量や全長寸法が一般的なモータと大きく異なる場合。(例：防爆モータ、特殊モータ)

AM.. モータ直結用アダプター

*モータ外形図（重量含む）をご提示下さい。

AMアダプターの選定とキー長さを検討する為にモータの外形図をご提示下さい。



ギヤ減速機形式	アダプタ形式	B5	D	E5	F5	G2	G5	S5	C5	Z5	D1 ^②	L1 ^③	T1	U1
R..37 F..37, F..47 K..37 S..37, S..47, S..57	AM71 ^①	110H7	10	130	3.5	120	160	M8	10	72	14H7	30	16.3	5
	AM80 ^①		12								19H7	40	21.8	6
	AM90 ^①	130H7	14	165	4.5		200	M10	12	106	24H7	50	27.3	8
R..47, R..57, R..67 F..57, F..67 K..47, K..57, K..67 S..67	AM71	110H7	10	130	3.5	160	160	M8	10	66	14H7	30	16.3	5
	AM80		12								19H7	40	21.8	6
	AM90	130H7	14	165	4.5		200	M10	12	99	24H7	50	27.3	8
	AM100 ^①	180H7	16	215	5		250	M12	15	134	28H7	60	31.3	8
	AM112 ^①		18								38H7	80	41.3	10
R..77 F..77 K..77 S..77	AM71	110H7	10	130	3.5	200	160	M8	10	60	14H7	30	16.3	5
	AM80		12								19H7	40	21.8	6
	AM90	130H7	14	165	4.5		200	M10	12	92	24H7	50	27.3	8
	AM100 ^①	180H7	16	215	5		250	M12	15	126	28H7	60	31.3	8
	AM112 ^①		18								38H7	80	41.3	10
AM132S/M ^①	230H7	22	265	5	300	M12	16	179	38H7	80	41.3	10		
R..87 F..87 K..87 S..87	AM80	130H7	12	165	4.5	250	200	M10	12	87	19H7	40	21.8	6
	AM90		14								24H7	50	27.3	8
	AM100	180H7	16	215	5		250	M12	15	121	28H7	60	31.3	8
	AM112		18								38H7	80	41.3	10
	AM132S/M	230H7	22	265	5		300	M12	16	174	38H7	80	41.3	10
	AM160 ^①	250H7	28	300	6		350	M16	18	232	42H7	110	45.3	12
	AM180 ^①		32								48H7		51.8	14

① ギヤ減速機の芯高に対し G5/2 寸法をチェックして下さい。

② D1 はカップリングの軸穴寸法です。

③ L1 はモータ軸の長さ寸法です。

AM.. モータ直結用アダプター

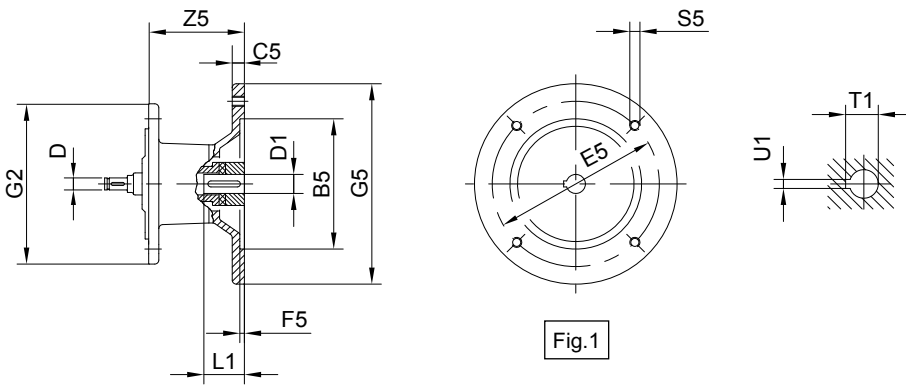


Fig.1

*モータ外形図（重量含む）をご提示下さい。
AM アダプターの選定とキー長さを検討する為にモータの外形図をご提示下さい。

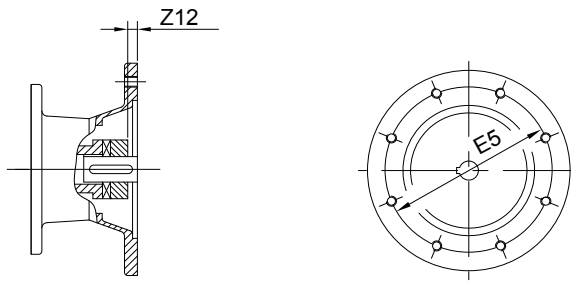


Fig.2

ギヤ減速機形式	アダプタ形式	Fig.	B5	D	E5	F5	G2	G5	S5	C5	Z5	Z12	D1 ^②	L1 ^③	T1	U1									
R..97 F..97 K..97 S..97	AM100	1	180H7	16	215	5	300	250	M12	15	116	0	28H7	60	31.3	8									
	18			38H7				80					41.3				10								
	AM132S/M		230H7	22	265	6		300	M16	18	227		110	42H7	45.3	12									
	250H7		28	300	48H7			51.8						14											
	AM180		300H7	32	350	7		350	M16	20	268		110	55H7	59.3	16									
	AM200 ^④		300H7	38	350			400						60H7			140	64.4	18						
R..107 F..107 K..107	AM100	1	180H7	16	215	5	350	250	M12	15	110	0	28H7	60	31.3	8									
	18			38H7				80					41.3				10								
	AM132S/M		230H7	22	265	6		300	M16	18	221		110	42H7	45.3	12									
	250H7		28	300	48H7			51.8						14											
	AM180		300H7	32	350	7		350	M16	20	262		110	55H7	59.3	16									
	AM200		300H7	38	350			400						60H7			140	64.4	18						
AM225	350H7	38	400	7	450	M16	22	277	140	60H7	140	64.4	18												
AM225	350H7	38	400		450					60H7				140	64.4	18									
R..137	AM132S/M	1	230H7	22	265	5	400	300	M12	16	156	0	38H7	80	41.3	10									
	250H7			28				300					6				350	M16	18	214	110	42H7	45.3	12	
	AM160	300H7	32	300	6	400		M16	20	255	110		48H7	51.8	14										
	AM180	250H7	32	300		6							400			M16	20	255	110	55H7	59.3	16			
	AM200	300H7	38	350	7			450	M16	22	270		140	60H7	140					64.4			18		
	AM225	350H7	38	400		7		450						M16		22	270	140	60H7		140	64.4		18	
R..147 F..127 K..127	AM132S/M	1	230H7	22	265		5	450	300	M12	16	148	0		38H7				80	41.3			10		
	AM160			250H7		28			300					6	350	M16	18	206			110	42H7		45.3	12
	AM180	300H7	32	300	6	400	M16		20	247	110	48H7		51.8	14										
	AM200	250H7	32	300		6						400				M16	20	247	110	55H7	59.3	16			
	AM225	300H7	38	350	7		450		M16	22	262	140		60H7	64.4					18					
	AM250	350H7	38	400		7	450							M16		22	262	140	65H7		69.4	18			
AM280	450H7	48	500	7	550		M16	25	336	19	75H7	79.9	20												
R..167 F..157 K..157 K..167 K..187	AM160	1	250H7		28	300					6			550	350	M16	18	198	0	42H7	110	45.3	12		
	AM180			300H7	32		300	6	400	M16		20	239		110					48H7				51.8	14
	AM200			300H7	38		350		6											400					
	AM225	350H7	38	400	7	450	M16	22		254	140	60H7	64.4		18										
	AM250	350H7	38	400		7			450			M16				22	254	140		65H7	69.4	18			
	AM280	450H7	48	500	7		550	M16	25	328	19		75H7		79.9					20					

- ① ギヤ減速機の芯高に対し G5/2 寸法をチェックして下さい。
- ② D1 はカップリングの軸穴寸法です。
- ③ L1 はモータ軸の長さ寸法です。
- ④ S..97 には組み付きません。